DANGER

THIS TOOL FOR USE BY LICENSED OPERATORS ONLY.
READ AND OBEY ALL SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS BEFORE OPERATING TOOL.

Ramset®

RAMSET RA27 TOOL

OPERATOR'S SAFETY & OPERATING INSTRUCTION MANUAL

SEMI-AUTOMATIC, LOW VELOCITY PISTON TYPE FASTENING TOOL

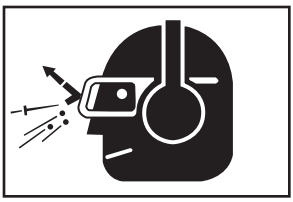
Tri-Lingual
English
Español
Française

DANGER

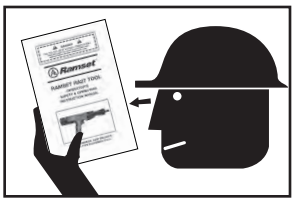
THIS TOOL IS TO BE USED ONLY BY PROPERLY TRAINED AND LICENSED OPERATORS.

YOU MUST SUCCESSFULLY COMPLETE THE RAMSET TRAINING PROGRAM FOR THE TOOL AND OBTAIN A CERTIFIED OPERATOR'S LICENSE BEFORE HANDLING, LOADING OR OPERATING THIS TOOL.

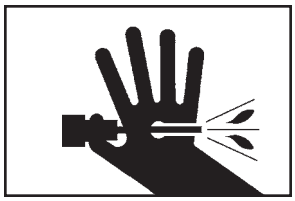
ATTEMPTING TO HANDLE OR OPERATE THIS TOOL WITHOUT PROPER TRAINING AND LICENSING CAN RESULT IN SERIOUS INJURY TO THE OPERATOR OR BYSTANDERS.

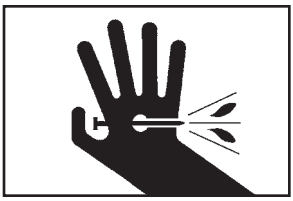


Operators and bystanders must wear eye and hearing protection.



Read manual before operating tool.





Never close tool with hand over fastener loading end of the tool. A serious hand injury from penetration by the piston or a discharged fastener could result.

DANGER

Just as no one can merely read a book about driving an automobile and then hope to drive one safely, no one should attempt to use any Ramset tool without adequate, competent personal instruction. And just as one must be licensed to drive an automobile, one must also be licensed to use a powder actuated tool. No automobile instruction book or instructor can forewarn a learner against all possibilities and emergencies, nor can Ramset instructors and printed material detail all possible conditions surrounding the use of Ramset tools and products.

Responsibility for the safe and proper use of this tool rests with the tool user and the employer.

Preparation

Acceptable Base Materials

Powder actuated fastening is suitable for use in the following base materials only:

- **Poured Concrete**
- **Structural Steel**
- **Masonry Joints (See page 8)**

Never attempt to fasten into any other type of material. *Fastening into other materials can cause blindness or other serious injury.*

Unacceptable Base Materials

Never attempt to fasten into very hard or brittle materials such as cast iron, tile, glass, or rock of any type. *These materials can shatter, causing the fastener and/or base material fragments to fly free and cause serious injury to the tool operator and others.*

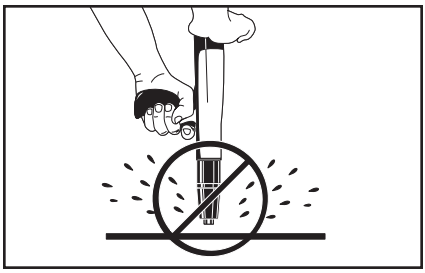
Never fasten into soft base materials, such as drywall or lumber products. *These materials may allow the fastener to travel completely through and out the other side, endangering those in the path of the fastener.*

Never fasten into any base material that does not pass the Center Punch test. *Failure to assure the suitability of the base material can result in serious injury to the eyes or other body parts.*

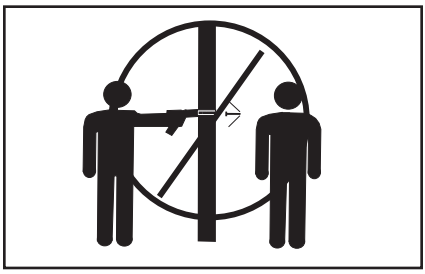
Center Punch Test

ALWAYS WEAR SAFETY GOGGLES WHEN PERFORMING THIS TEST.

1. **Always check the material being fastened into for hardness before attempting any fastening operation.**
2. **Using a fastener as a center punch, strike the fastener against the work surface using an average hammer blow and check the results.**



NEVER FASTEN INTO VERY HARD OR BRITTLE MATERIALS



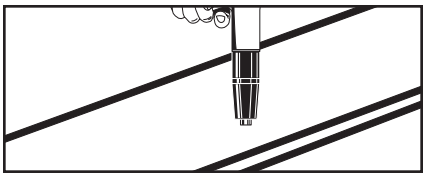
NEVER FASTEN INTO SOFT MATERIALS SUCH AS DRYWALL

Center Punch Test Results

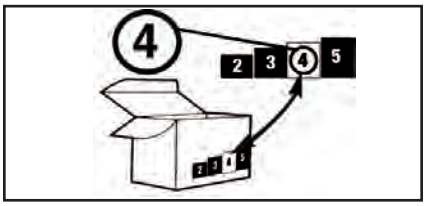
1. **If the fastener point is flattened, the material is too hard for a powder actuated fastening.**
2. **If the fastener penetrates the material easily, the material is too soft.**
3. **If the material cracks or shatters, the material is too brittle.**
4. **If the fastener makes a small indentation into the material, the material is suitable for fastening.**

Loads & Load Selection Safety

1. **Always make a test fastening after being sure that the base material is suitable for powder actuated fastening.** *Failure to determine the correct power level to be used may result in the use of excessive power, allowing the fastener to pass completely through the work material, causing serious or fatal injuries to others who may be in the path of the fastener.*
2. **Color-blind operators must always select strip loads by number to prevent use of an incorrect load for the same reasons as in #1 above.**



ALWAYS MAKE A TEST FASTENING



COLOR-BLIND OPERATORS MUST ALWAYS SELECT LOADS BY NUMBER

Workplace Safety

1. **Operators and bystanders must always wear approved safety goggles and approved hearing protection.** *Failure to do so may result in blindness or serious eye injury from flying debris and loss of hearing from constant or repeated unprotected exposure to fastening noise.*
2. **Always keep the work area clear of bystanders and unnecessary materials that could interfere with safe tool operation.** *Operating the tool in a congested or cluttered area may affect your ability to operate the tool safely.*
3. **Never operate tool if flammable or explosive materials are nearby.** *Powder loads burn and create sparks when fired and could ignite these materials or fumes.*
4. **Always post warning signs within 50 ft. of the area where fastening is to be done. Sign must state: "WARNING - Powder Actuated Tool In Use".** *Failure to warn others may result in serious injury to them. To obtain this sign, download at ramset.com or call Technical Support at 800-848-5611.*

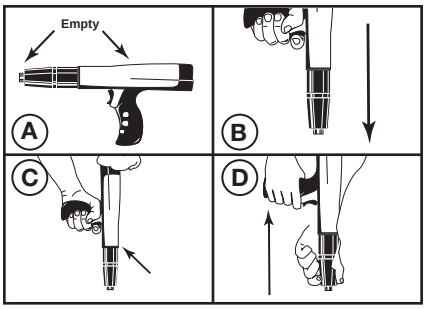
KEEP WORK AREA CLEAR OF BYSTANDERS AND CLUTTER

NEVER OPERATE THE TOOL AROUND FLAMMABLE OR EXPLOSIVE MATERIALS

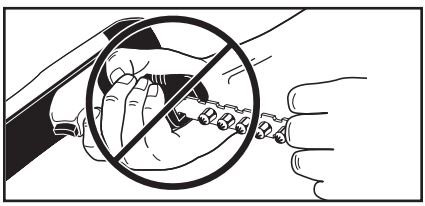
ALWAYS POST WARNING SIGNS

Tool Handling Safety

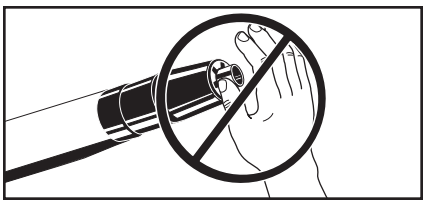
1. **Always be sure tool is operating properly before attempting to use it. Follow the "Daily Function Test" shown to the right and described on page 9.**
2. **Always load tool using a strip load selected directly from a box indicating the power load type and number. Never attempt to use loose strip loads that could be mis-identified.**
3. **Never carry loose strip loads in pockets with pins or other hard objects.**
4. **Never load a tool unless you intend to immediately make a fastening.** *Loading a tool and leaving it unattended in the work area can result in the tool being accidentally discharged by others.*
5. **Never place your hand or any other body part over the fastener loading end of the tool.** *Serious hand injury could result from being struck by either a fastener or the tool piston should the tool be accidentally fired.*
6. **Always store the tool unloaded and keep the tool and the loads securely locked in a tool box. Keep keys away from children and unlicensed persons.**
7. **Always keep the tool pointed away from yourself and others.**
8. **Never carry a loaded tool around the work area.**
9. **Never allow anyone not trained to use the tool.**
10. **Never engage in horseplay with the tool.**
11. **Using the tool in poorly ventilated areas, cleaning tool or handling loads may result in exposure to lead or other substances known to cause birth defects, and other physical harm. Have adequate ventilation at all times and wash thoroughly after exposure.**



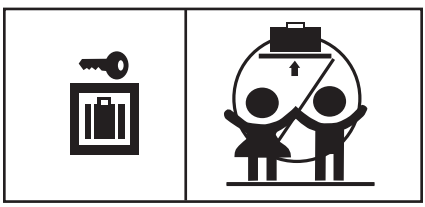
ALWAYS DO A DAILY FUNCTION TEST BEFORE LOADING TOOL



NEVER LOAD THE TOOL UNLESS IT IS TO BE USED IMMEDIATELY



NEVER PLACE HANDS OR BODY OVER MUZZLE OPENING

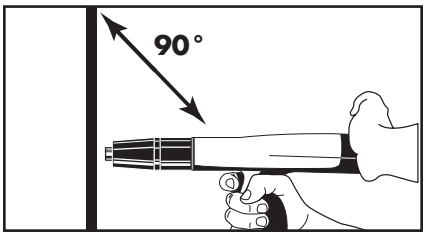


KEEP TOOL LOCKED & OUT OF THE REACH OF CHILDREN

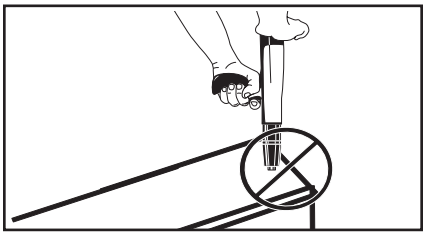
FAILURE TO FOLLOW INSTRUCTIONS CAN CAUSE INJURY TO THE TOOL OPERATOR OR TO BYSTANDERS.

Fastener Driving Safety

1. **Only use the tool for fastening into a suitable base material.**
2. **Never fire the tool without a fastener.** *Firing a tool without a fastener will cause the piston to strike the work surface, and may cause serious injury to you and others in the work area.*
3. **Always hold the tool perpendicular to and firmly against the work surface when making a fastening.** *Failure to do so could allow a fastener to ricochet.*
4. **Never attempt to drive a fastener close to an edge or to another fastener.** *See page 8 for guidelines.*



ALWAYS HOLD THE TOOL PERPENDICULAR TO THE WORK SURFACE

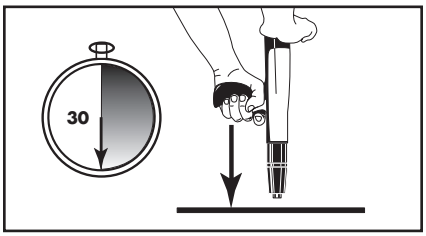


NEVER DRIVE A FASTENER CLOSE TO AN EDGE

ALWAYS FOLLOW THE MISFIRE PROCEDURE.

If the tool does not fire after pulling the trigger, continue to hold the depressed tool against the work surface for at least 30 seconds. *Then carefully open the tool, remove the load strip, and put it in a can of water or other non-flammable liquid. Never carelessly discard a strip with live loads into a trash container.*

If the tool becomes stuck or jammed with a live powder load, *keep the tool pointed in a safe direction, and immediately tag it,* **"Danger- defective - do not use".** *Lock the tool in a tool box and call your local Ramset distributor for assistance.*



HOLD THE TOOL FIRMLY AGAINST THE WORK SURFACE FOR AT LEAST 30 SECONDS

Your Ramset RA27 Tool uses only the Ramset fasteners and loads shown below or listed for the tool in the Product Catalog.

DANGER

Never use any other types of fasteners or strip loads in the Ramset RA27 Tool. Use of other types of fasteners or loads may cause unintentional load discharge, damage the tool, cause poor fastening performance, or create a risk of serious injury to the operator or bystanders.

FASTENERS

Fasteners for the RA27

Fastener Series	Description	Max. Length
1500 Series	.0300" head, 0.145" shank dia.	1-1/2"
1500SD Series	.0300" head w/ 7/8" washer, 0.145" shank	2"
SP Series	.0300" head, 0.150" shank dia.	1-1/4"
TE Series	.0320" head, 0.157" shank dia.	1-1/4"
SDC/SPC Clips	.0300" head ceiling clip assembly	1-1/4"

Fasteners for the RA27MAG

TE__X Series	.0320" head, 0.157" shank collated in white colored strip of 10	1-1/4"

Maximum fastener length for the RA27 is 1-1/2 inches. Contact Technical Support for other fasteners that may fit in the tool.

LOADS

Ramset RS27 strip loads are specially made for use in the Ramset RA27 Tool.

RS27 10 SHOT STRIP LOAD

POWER LEVEL	CATALOG NUMBER	LOAD COLOR	CASE COLOR
3	3RS27	Green	Brass
4	4RS27	Yellow	Brass
5	5RS27	Red	Brass

The power level of the load is indicated by the number marked on each box, the color of the box, and the color on the tip of each load. As the number increases, the power level also increases.

Always perform the center punch test described on page 3 to test the base material.

Always make a test fastening using the lowest power level first. If more power is required to set the fastener, use the next higher power level until the powder level necessary to drive the fastener is reached.

FASTENING APPLICATIONS

Your Ramset tool can be used for a wide range of fastening needs in a variety of base materials. Reading and follow these important fastening guidelines will help you get the best results from your tool, fasteners, and powder loads, as well as help you perform these fastening operations safely and effectively.

Powder actuated fastenings are permanent fastening so attempting to remove a fastener from concrete or steel may result in serious injury.

Fastening to Concrete

When fastening into concrete, always maintain a minimum spacing of 3” between fastenings and 3” from any free edge. Concrete thickness should be at least three times the intended penetration depth into the concrete. The primary exception to the 3” edge distance can occur in a sill plate application where, by necessity, the edge distance is reduced.

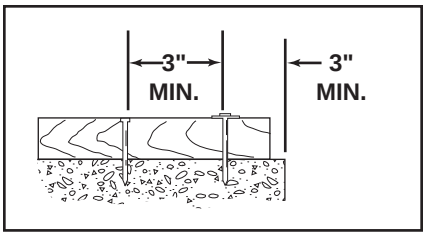
Driving fasteners too close to an edge or too close to each other can cause the concrete edge to fail or fasteners to fly free.

Fastening to Concrete Block or to Masonry Walls

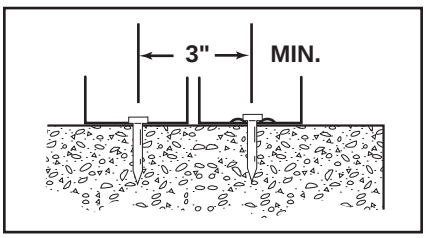
While this application is not recommended, when used, it is necessary to take care to observe a 3” edge distance to avoid cracking the block and over penetration of the fastener to avoid loss of holding value. Fastening may be made into the horizontal joint but not into the vertical joint.

Fastening to Steel

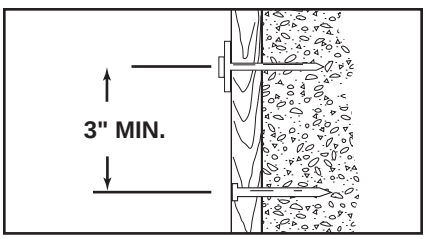
Your Ramset tool can be used for fastening on the flat surfaces of structural steel. When fastening into steel, always maintain a minimum spacing of 1-1/2” between fastenings and 1/2” from any edge.



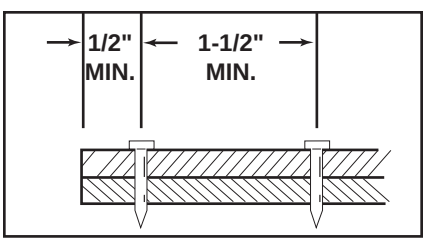
SPACING WOOD TO CONCRETE



PENETRATION — THIN GAUGE METAL TO CONCRETE



SPACING — FURRING STRIP TO CONCRETE

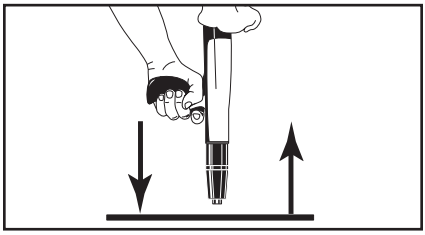


SPACING — STEEL TO STEEL

TOOL OPERATION

DAILY FUNCTION TEST

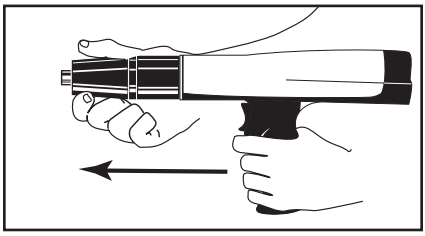
Always check the tool first to make sure that it does not contain a strip load or fastener. Test the tool several times by depressing the muzzle bushing fully on a hard surface and pulling the trigger. You should hear an audible click as the firing pin releases. Let up on the tool and check to be sure that the barrel has opened to the full open position.



PERFORM FUNCTION TEST WITH EMPTY, UNLOADED TOOL

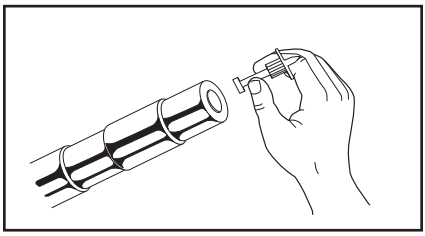
OPERATING THE RAMSET RA27 TOOL

1. After checking to be sure that the tool is not loaded, point it in a safe direction and be sure that the barrel is fully extended. This ensures that the piston is in position for the next fastening.



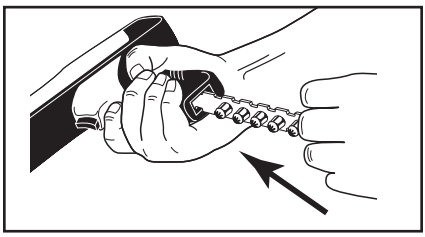
BE SURE BARREL IS FULLY FORWARD

2. With finger off the trigger, place the fastener, point out, into the muzzle end of the tool until the point end is inside the muzzle. **NEVER** load a fastener with your finger on the trigger. **DO NOT** use excessive force when inserting a fastener. **STOP** immediately if excessive force is required, inspect the barrel to find out why the fastener is not entering the muzzle freely. **DO NOT** continue loading unless the problem is corrected.



INSERT FASTENER INTO THE MUZZLE END OF THE TOOL WITH THE POINT OUT

3. With the tool pointed in a safe direction and finger away from the trigger, insert a load strip into the bottom of the handle and push it in until bottom of the strip is even with the bottom recess in the handle.



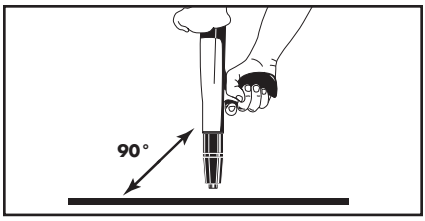
INSERT LOAD STRIP INTO THE SLOTS IN THE RECEIVER HANDLE

4. Hold the tool perpendicular (90°) to the work surface with both hands and press firmly to fully depress the tool. Maintain firm downward pressure on the tool with both hands and pull the trigger to drive the fastener. **DO NOT DEPRESS THE TOOL AGAINST ANYTHING OTHER THAN THE INTENDED WORK SURFACE.** Holding the tool firmly in place will produce more consistent fastening quality and minimize tool wear or damage.
5. After making the fastening, let up on the tool pressure and note that the barrel assembly returns to the full open position. This automatically resets the piston for the next fastening. Always keep fingers and other body parts away from the muzzle end of the tool.
6. Insert another fastener in the muzzle end of the tool as before and the tool is ready for the next fastening. Keep your finger off of the trigger until the tool is in position to drive the fastener.
7. To remove a used or partially used strip load from the tool, pull the strip out from the top of the tool. **NEVER** try to remove a jammed or stuck load strip. Should a "jammed" load strip occur, call your local Authorized Ramset Distributor for technical assistance.

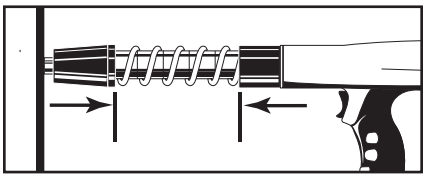
POWER LEVEL ADJUSTMENT

The power of the tool may be adjusted for varying materials by turning the power adjust wheel.

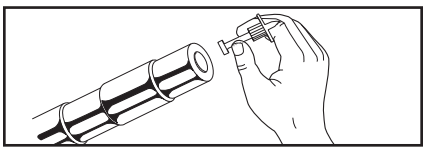
SHOULD YOU DECIDE NOT TO MAKE A FASTENING AFTER THE TOOL HAS BEEN LOADED, ALWAYS REMOVE THE POWDER LOAD FIRST, THEN THE FASTENER. THIS WILL PREVENT ACCIDENTAL DISCHARGING OF THE FASTENER OR PISTON INTO THE OPERATORS HAND.



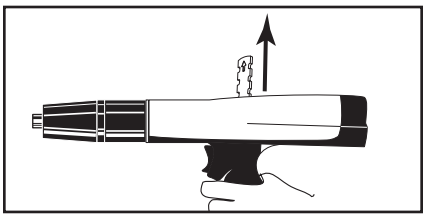
HOLD THE TOOL FIRMLY AND PERPENDICULAR TO THE WORK SURFACE



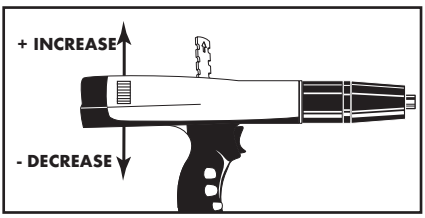
LET UP ON TOOL PRESSURE. NOTE THE BARREL HAS RETURNED TO THE OPEN POSITION



INSERT THE NEXT FASTENER



REMOVE THE LOAD STRIP

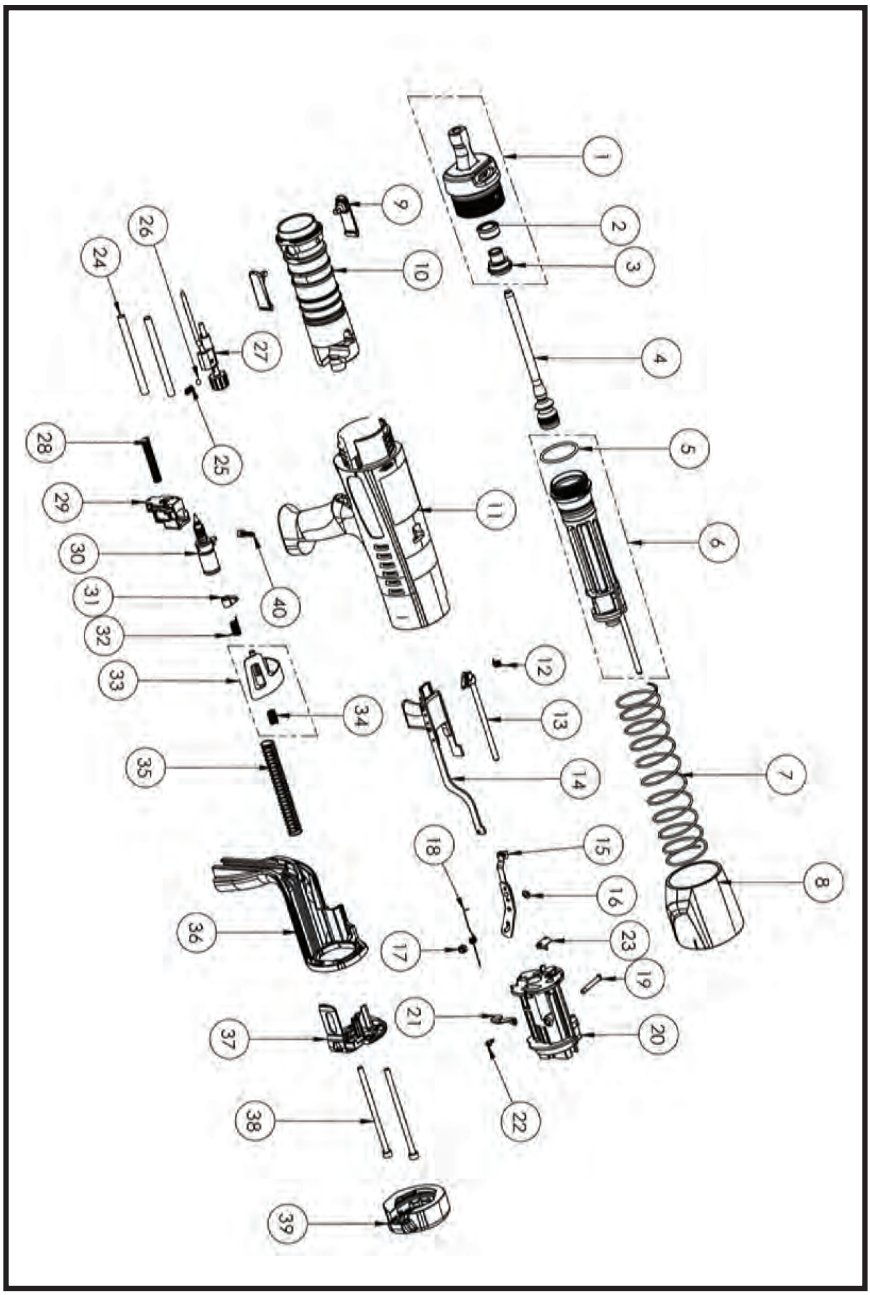


POWER LEVEL ADJUSTMENT

REFER TO PARTS SCHEMATIC FOR PROPER ASSEMBLY OF PARTS

– Overdriving of fasteners	– Excessive power	– Change to the next lower power level load strip color and number. Reduce power by turning the power adjustment wheel.
	– Soft base material	– Check base material (see page 3)
– Tool fails to fire	– Failure to depress completely	– See “Tool does not completely depress”
	– Excessive dirt buildup on breech face not allowing proper penetration of firing pin	– After following misfire procedure, check firing pin indentation on load. Clean breech face
	– Firing pin and/or breech damaged	– Contact local Ramset representative for service
– Tool does not completely depress	– Misassembled or damaged parts – No pins in magazine	– Check all parts in the receiver for damage or improper assembly. – Add pins – Check magazine pin detect
– Reduction or loss of power	– Power adjust dial is turned down – Piston not being returned to the full rear position	– Turn power adjust dial to full power – Check to be sure that the return spring has pulled the barrel completely open to properly position the piston.
	– Worn or damaged retention balls or clip on the buffer assembly	– Replace missing worn or damaged parts
– Tool cannot be cocked or opened	– Excessive dirt buildup – Damaged or bent piston	– Clean tool thoroughly – Replace piston
	– Broken or damaged parts	– Tag tool with warning “Defective–Do Not Use” Place in a locked container and contact your local Ramset representative for service.
– Failure to index strip	– Strip not inserted in tool correctly or is damaged	– Check load strip. Properly dispose of damaged strip. (See page 9)
	– Damaged indexing mechanism – Strip tracks dirty	– Contact your Ramset Distributor for assistance – Clean residue from strip tracks
– Tool fails the Daily Function Test		– Contact your Ramset Distributor for assistance

PARTS SCHEMATIC



RAMSET RA27 TOOL PARTS LIST

KEY	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	751330	GUIDE ASSEMBLY	1
2	751332	BUFFER RING	1
3	751333	BUFFER	1
4	751321	PISTON	1
5	751315	O-RING	1
6	751310	BARREL ASSEMBLY	1
7	751202	SPRING,BARREL ASSEMBLY	1
8	751220	RETENTION COLLAR	1
9	751203	PAWL,(pkg of 2)	1
10	751210	RECEIVER ASSEMBLY	1
11	751110	FRONT HOUSING ASSEMBLY	1
12	751234	SPRING, CONTROL ROD	1
13	751231	CONTROL ROD	1
14	751460	TRIGGER ASSEMBLY	1
15	751450	ADVANCE LEVER ASSEMBLY	1
16	751404	WASHER	1
17	300107	NUT, ADVANCE LEVER ASSEMBLY RETENTION	1
18	751436	SPRING, ADVANCE LEVER ASSEMBLY	1
19	751402	PIN, ADVANCE LEVER ASSEMBLY	1
20	751401	MECHANISM HOUSING	1
21	751405	CLAPBOARD	1
22	751406	SCREWS, CLAPBOARD	1
23	751407	BAFFLE, MECHANISM HOUSING	1
24	751403	TUBE	2
25	751444	SPRNG, POWER ADJUSTMENT ASSEMBLY	1
26	301046	BALL	1
27	751440	POWER ADJUSTMENT ASSEMBLY	1
28	751483	SPRING, TRIGGER ASSEMBLY	1
29	751482	COMPARTMENT	1
30	751410	FIRING PIN ASSEMBLY	1
31	751235	RELEASER	1
32	751236	SPRING, RELEASER	1
33	751800	SWIVEL HOOK ASSEMBLY	1
34	751803	SPRING, SWIVEL HOOK ASSEMBLY	1
35	751432	SPRING, FIRING PIN	1
36	751120	REAR HANDLE	1
37	751500	FIXED HOOK ASSEMBLY	1
38	751006	SCREW	2
39	751131	BACKEND COVER	1
40	501734	HANDLE SELF-TAPPING SCREWS	1

MAINTENANCE

IMPROPERLY MAINTAINED TOOLS CAN CAUSE SERIOUS INJURIES TO TOOL OPERATOR AND BYSTANDERS

CLEAN TOOL DAILY

Always make sure the tool is not loaded before performing any service or repair and always wear safety goggles when cleaning or servicing the tool.

DAILY CLEANING

All front end parts shown in the disassembly section are to be cleaned daily with a good detergent oil and wire brush. Remove all dirt and carbon buildup and wipe parts dry with a clean rag. Check all parts for wear or damage before reassembly and replace or repair any worn or damaged parts.

PERIODIC COMPLETE CLEANING / GENERAL MAINTENANCE

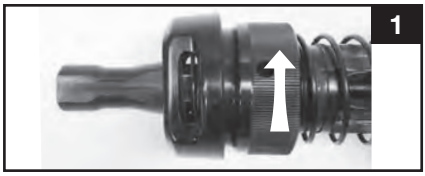
Heavy or constant exposure to dirt and debris may require that the tool be cleaned more extensively. Complete disassembly and cleaning of all parts may be necessary to restore the tool to normal operation. General maintenance should be performed every six months or more often if the tool is subjected to heavy use. General maintenance/complete cleaning should be done by a qualified repair person.

To locate a service center, please visit ramset.com or ramsetrepair.com

ALWAYS FUNCTION TEST THE TOOL AFTER PERFORMING ANY SERVICE. SEE PAGE 9 FOR DETAILS ON THE FUNCTION TEST.

TOOL DISASSEMBLY

1. Be sure tool is unloaded! Grasp the knurled collar and unscrew the Fastener Guide Assembly. Once unthreaded, pull it from the tool.



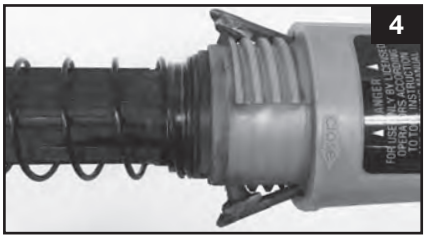
UNSCREW THE FASTENER GUIDE

2. On the Barrel Retention Collar, locate the raised line on the side and top of tool. Turn the Barrel Retention Collar 90 degrees so that the side mark on the collar Is aligned with the top mark on the tool. Lift off the Collar.

3. Grasp the Barrel, then pull open the two pawls. Note that the pawl assembly is hinged and is not removed. Use caution as barrel is under slight spring pressure.

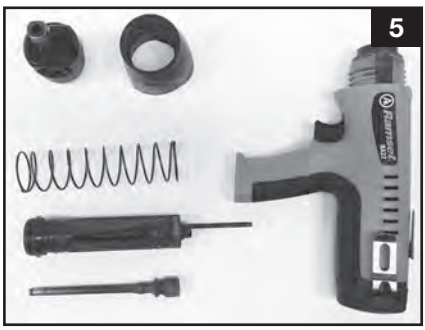
SLIDE BARREL ASSEMBLY OUT OF THE TOOL BODY

4. Remove barrel and spring from tool body.



REMOVE THE RETAINING SLEEVE

5. Remove the Barrel Spring and Piston from the Barrel Assembly.



REMOVE THE RETURN SPRING

6. Inspect all parts for wear or damage and clean or replace as required. Use detergent oil and cleaning brush. Wipe parts dry before reassembly. **WEAR SAFETY GOGGLES WHEN CLEANING TOOL PARTS.**

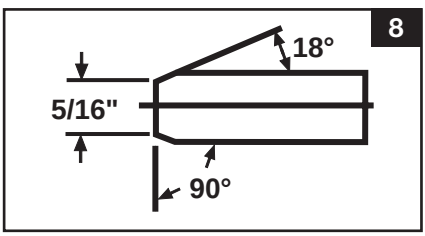
7. Check the piston tip for mushrooming or other deformities, and grind flat. The tip of the piston must be 90° to the shank and grinding must only be done by qualified personnel. The overall minimum length of the piston must not be less than 5-3/4". When less than this length, the piston must be replaced to avoid tool damage.

8. Reassemble the tool in the reverse order of disassembly.

ALWAYS PERFORM THE DAILY FUNCTION TEST BEFORE USING THE TOOL AFTER CLEANING OR SERVICING.

USE BRUSH TO CLEAN INSIDE BARREL

USE BRUSH TO CLEAN OUTSIDE BARREL

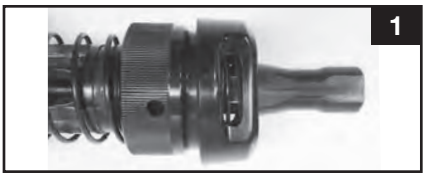


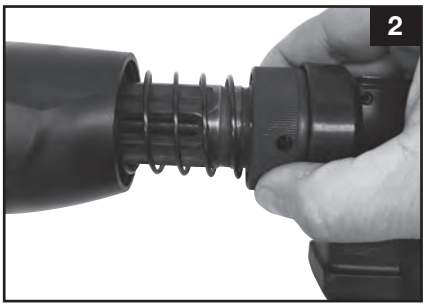
GRIND PISTON TIP FLAT AND BEVEL THE TIP EDGE AT 18°

MAGAZINE ASSEMBLY

The Ramset RA27 can be equipped with an optional fastener magazine (RA27MAG). The magazine angle can be rotated to improve its use in tight locations. The maximum fastener length for the magazine is 1-1/4 inches. For best performance use Ramset collated TE__X Series fasteners:

• TE12X • TE34X • TE100X • TE114X

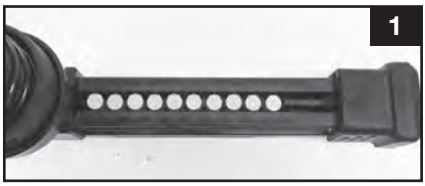




RA27 MAGAZINE REMOVAL/ INSTALLATION

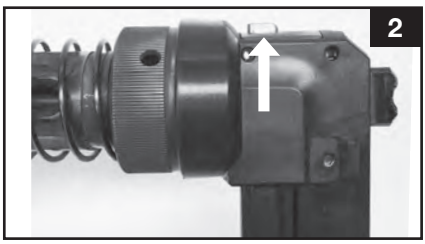
Be sure tool is unloaded and remove any remaining fasteners from the magazine.

1. Locate the knurled collar and unscrew the Fastener Guide. Once unthreaded, pull it from the tool.
2. Align the magazine to the barrel, press to click the magazine onto the threads. Turn the knurled collar to thread the magazine onto the barrel. As you turn the knurled collar, you will begin to feel the thread engage and tighten.

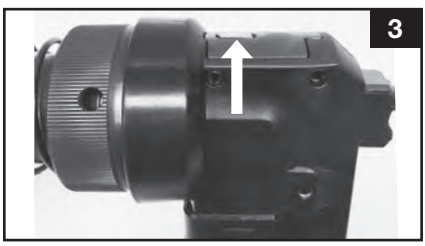


RA27 Magazine Use

1. Pull follower back to its stop and load the collated fastener strip into position.
2. Release the follower. Note the silver button on the outside top of the magazine. When the button is raised, there is a pin in the muzzle ready.
3. If the silver button is down, the magazine is empty or not feeding.



FASTENER IN MUZZLE



NO FASTENER

RA27 WARRANTY AND LIMITATIONS

Ramset warrants that new RA27 power fastening tools, parts and accessories will be free from defects in material and workmanship for the period shown below.

THREE-YEAR WARRANTY
A three-year warranty will apply to all parts, except those listed below as normal wearing parts, or parts which are specifically covered by an extended warranty.

The following parts are considered normal wearing parts and are excluded from the warranty:

- Piston
- Buffer
- Pawls

The warranty period is based off of tool build date, determined from the tool serial number. Ramset may extend the warranty time frame from the date of purchase with a qualifying document proving date of purchase.

WARRANTY STATEMENT
Ramset's sole liability, and the user's sole remedy, hereunder will be to replace any part or accessory which proves for Ramset to be defective within the specific time period. Any replacement part or accessory provided in accordance with this warranty will carry a warranty for the balance of the period of warranty applicable to the part it replaces. This warranty does not apply to part replacement required due to normal wear.

This warranty is void as to any tool which has been subjected to misuse, abuse, accidental or intentional damage, use with fasteners, and loads not meeting Ramset specification, size, or quality, improperly maintained, repaired with other than genuine RA27 replacement parts, damaged in transit or handling, or which, in Ramset's opinion, has been altered or repaired in a way that affects or detracts from the performance of the tool.

RAMSET MAKES NO WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, RELATING TO MERCHANTABILITY, FITNESS, OR OTHERWISE, EXCEPT AS STATED ABOVE and the warranty AS STATED ABOVE is in lieu of all other warranties arising out of, or in connection with, the RA27 tool, parts, and accessories, except to the extent otherwise provided by applicable law.

RAMSET SHALL IN NO EVENT BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO DAMAGES WHICH MAY ARISE FROM LOSS OF ANTICIPATED PROFITS OR PRODUCTION, DOWNTIME, SPOILAGE OF MATERIALS, INCREASED COSTOF OPERATION OR OTHERWISE.

Ramset reserves the right to change specifications, equipment, or designs at any time without notice and without incurring obligation.

Copyright 2019 Ramset

POWDER ACTUATED TOOL MANUFACTURERS' INSTITUTE INC.

THE MODEL RA27 TOOL COMPLIES WITH OSHA REQUIREMENTS AND WITH ANSI A10.3 SPECIFICATIONS

FOR TOOL REPAIR SERVICE CONTACT YOUR LOCAL AUTHORIZED RAMSET DISTRIBUTOR OR TO FIND YOUR NEAREST RAMSET TOOL REPAIR CENTER VISIT OUR WEB SITE AT WWW.RAMSET.COM OR CALL 800-241-5640

Ramset® DRIVING JOBSITE SPEED

ITW Commercial Construction
North America
Glendale Heights, IL 60139
800-848-5611
www.ramset.com

Buy with Confidence...
Buy From Your Authorized Distributor

AN ILLINOIS TOOL WORKS COMPANY
© ILLINOIS TOOL WORKS 2019

PRINTED IN TAIWAN rev. 0319

DANGER

CET OUTIL DOIT ÊTRE UTILISÉ UNIQUEMENT PAR DES OPÉRATEURS AUTORISÉS LISEZ ET RESPECTEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ ET D'UTILISATION AVANT D'UTILISER L'OUTIL.

Ramset®

OUTIL RAMSET RA27

MODE D'EMPLOI DE SÉCURITÉ ET DE FONCTIONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

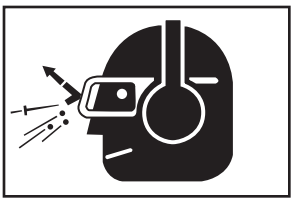
OUTIL DE FIXATION SEMI-AUTOMATIQUE DE TYPE PISTON À FAIBLE VITESSE

DANGER

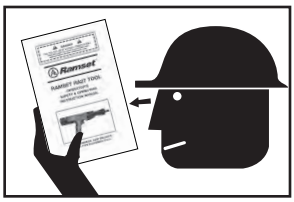
CET OUTIL DOIT ÊTRE UTILISÉ UNIQUEMENT PAR DES OPÉRATEURS APPROUVÉS ET FORMÉS.

VOUS DEVEZ COMPLÉTER LE PROGRAMME DE FORMATION RAMSET POUR L'OUTIL ET OBTENIR UNE LICENCE D'UN OPÉRATEUR CERTIFIÉ AVANT DE MANIPULER, DE CHARGER OU D'UTILISER CET OUTIL.

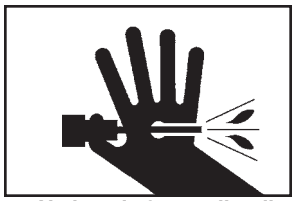
TENTER DE MANIPULER OU DE FAIRE FONCTIONNER CET OUTIL SANS UNE FORMATION APPROPRIÉE ET LES LICENCES PEUVENT CAUSER DES BLESSURES GRAVES À L'OPÉRATEUR OU À D'AUTRES PERSONNES PRÉSENTES.

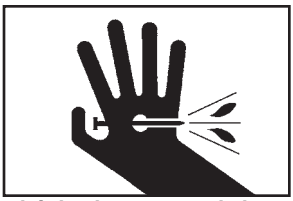


Les opérateurs et les autres personnes présentes doivent porter une protection oculaire et auditive.



Lire le manuel avant d'utiliser l'outil.





Ne jamais fermer l'outil avec l'extrémité de chargement de la fixation par-dessus la fixation.
Une blessure grave à la main résultant de la pénétration par le piston ou une fixation déchargée pourrait en résulter.

DANGER

Tout comme personne ne peut se contenter de lire un livre sur la conduite d'une voiture et espérer ensuite la conduire en toute sécurité, personne ne devrait essayer d'utiliser un outil Ramset sans instruction personnelle adéquate et compétente. Et tout comme on doit être autorisé à conduire une voiture, on doit aussi être autorisé à utiliser un outil actionné par poudre. Aucun mode d'emploi sur l'automobile ni aucun instructeur ne peut prévenir l'apprenant de toutes les possibilités et de toutes les urgences, pas plus que les instructeurs et les documents imprimés de Ramset ne peuvent détailler toutes les conditions possibles entourant l'utilisation des outils et produits Ramset.

La responsabilité de l'utilisation sûre et appropriée de cet outil incombe à l'utilisateur de l'outil et à l'employeur.

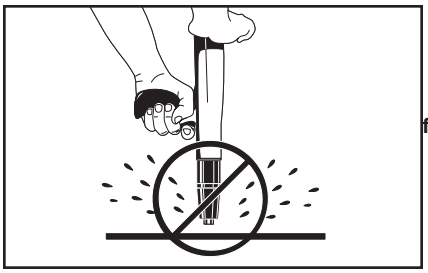
Préparation

Matériaux de base acceptables

La fixation actionnée par poudre convient uniquement aux matériaux de base suivants :

- **Béton coulé**
- **Acier de construction**
- **Joints de maçonnerie (voir page 8)**

Ne jamais essayer de se fixer à un autre type de matériau. *La fixation dans d'autres matériaux peut provoquer la cécité ou d'autres blessures graves.*

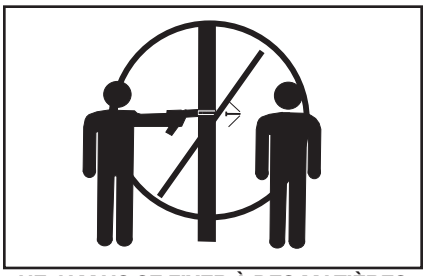


NE JAMAIS SE FIXER DANS DES MATÉRIAUX TRÈS DURS OU BRILLANTS

Matériaux de base inacceptables

Ne jamais essayer de fixer des matériaux très durs ou cassants tels que la fonte, les carreaux, le verre ou le roc de tout type. *Ces matériaux peuvent se briser, entraînant la fuite des fragments de matériel de fixation et de base et pouvant causer des blessures graves à l'opérateur de l'outil et à d'autres personnes.*

Ne jamais fixer dans des matériaux de base souples, tels que des cloisons sèches ou des produits en bois. *Ces matériaux peuvent permettre à la fixation de se déplacer complètement de l'autre côté et hors de celle-ci, mettant en danger ceux se trouvant sur le passage de la fixation.*



NE JAMAIS SE FIXER À DES MATIÈRES SOUPLES TELLES QUE LE MUR SEC

Ne jamais fixer dans un matériau de base qui ne passe pas le test de perforation centrale. *Le fait de ne pas s'assurer que le matériau de base est approprié peut entraîner des blessures graves aux yeux ou à d'autres parties du corps.*

Test de poinçon central

TOUJOURS PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ LORS DE L'EXÉCUTION DE CE TEST.

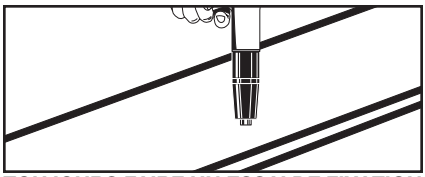
1. **Toujours vérifier la dureté du matériau dans lequel il est fixé avant de tenter toute opération de fixation.**
2. **En utilisant une fixation comme poinçon central, frapper la fixation contre la surface de travail à l'aide d'un coup de marteau moyen et vérifier les résultats.**

Résultats du test de poinçon central

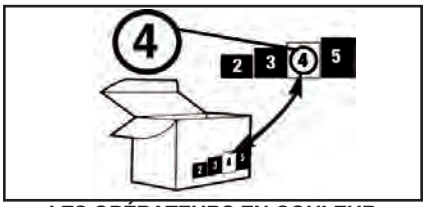
1. **Si le point de fixation est aplati, le matériau est trop dur pour une fixation à la poudre.**
2. **Si la fixation pénètre facilement dans le matériau, celui-ci est trop mou.**
3. **Si le matériau se fissure ou se brise, il est trop fragile.**
4. **Si la fixation crée une petite empreinte dans le matériau, celui-ci est approprié pour la fixation.**

Sécurité et sélection des charges

1. **Toujours effectuer un test de fixation après s'assurer que le matériau de base est adapté à la fixation à poudre.** *Le fait de ne pas déterminer le niveau de puissance correct à utiliser peut entraîner l'utilisation d'une puissance excessive, permettant à la fixation de traverser complètement le matériau de travail, causant des blessures graves, voire mortelles, à d'autres personnes susceptibles de se trouver sur son passage.*
2. **Les opérateurs daltoniens doivent toujours sélectionner les charges de bande par numéro afin d'éviter l'utilisation d'une charge incorrecte pour les mêmes raisons que celles décrites au point 1 ci-dessus.**



TOUJOURS FAIRE UN ESSAI DE FIXATION



LES OPÉRATEURS EN COULEUR DOIVENT TOUJOURS CHOISIR LES CHARGES PAR NUMÉRO

Sécurité du lieu de travail

1. **Les opérateurs et des personnes présentes doivent toujours porter des lunettes de sécurité approuvées et une protection auditive approuvée.** *Le non-respect de cette consigne peut entraîner la cécité ou des lésions oculaires graves dues aux débris volants,ainsi qu'une perte d'audition due à une exposition constante ou répétée non protégée au bruit de fixation.*
2. **Toujours garder la zone de travail à l'écart des personnes présentes et des matériaux inutiles qui pourraient gêner le bon fonctionnement des outils.** *L'utilisation de l'outil dans une zone encombrée ou encombrée peut affecter votre capacité à utiliser l'outil en toute sécurité.*
3. **Ne jamais utiliser l'outil s'il y a des matéria inflammables ou explosifs à proximité.** *Les charges de poudre brûlent et créent des étincelles lors du tir et peuvent enflammer ces matières ou émanations.*
4. **Toujours placer des panneaux d'avertissement à moins de 20 m de la zone où la fixation doit être effectuée. L'affiche doit indiquer : « AVERTISSEMENT - Outil actionné par poudre utilisée ».** *L'omission d'avertir les autres peut entraîner des blessures graves. Pour obtenir ce signe, il est possible de le télécharger sur ramset.com ou appeler l'assistance technique au 800-848-5611.*

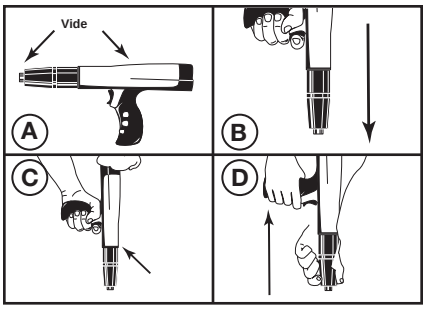
GARDER LA ZONE DE TRAVAIL À L'ÉCART DES INTERVENANTS ET DE L'ARBRE

NE JAMAIS UTILISER L'OUTIL AUTOUR DE MATÉRIAUX INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS

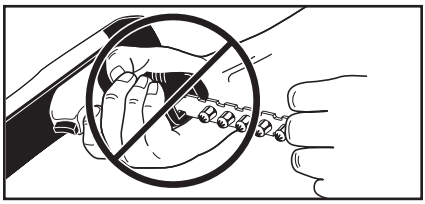
TOUJOURS POSER DES SIGNES D'AVERTISSEMENT

Sécurité de la manipulation des outils

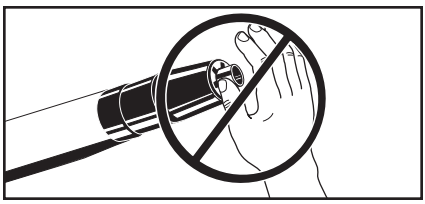
1. **S'assurer toujours que l'outil fonctionne correctement avant d'essayer de l'utiliser. Suivre le « Test de fonctionnement quotidien » illustré à droite et décrit à la page 9.**
2. **Toujours charger l'outil en utilisant une charge en bande sélectionnée directement dans une boîte indiquant le type et le numéro de charge. Ne jamais essayer d'utiliser des charges de bande desserrées qui pourraient être mal identifiées.**
3. **Ne jamais transporter de charges de bandes lâches dans des poches munies d'épingles ou d'autres objets durs.**
4. **Ne jamais charger un outil sauf si vous avez l'intention de procéder immédiatement à la fixation.** *Charger un outil et le laisser sans surveillance dans la zone de travail peut entraîner le déchargement accidentel de l'outil par d'autres personnes.*
5. **Ne jamais placer la main ou toute autre partie du corps sur l'extrémité de chargement des fixations.** *Si vous tirez accidentellement sur une pièce de fixation ou sur le piston de l'outil, vous risquez de vous blesser gravement aux mains.*
6. **Toujours ranger l'outil non chargé et le maintenir solidement dans une boîte à outils. Garder les clés hors de la portée des enfants et des personnes non autorisées.**
7. **Toujours garder l'outil dirigé loin de vous et des autres.**
8. **Ne jamais transporter un outil chargé autour de la zone de travail.**
9. **Ne jamais autoriser une personne non formée àutiliser l'outil.**
10. **Ne jamais jouer avec l'outil.**
11. **L'utilisation de l'outil dans des zones mal ventilées, un outil de nettoyage ou des charges pouvant être manipulées peut entraîner l'exposition au plomb ou à d'autres substances pouvant causer des anomalies congénitales et d'autres dommages physiques. Toujours avoir une ventilation adéquate en tout temps et bien se laver après l'exposition.**



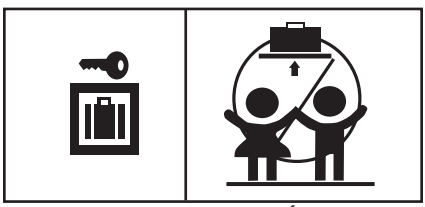
TOUJOURS FAIRE UN ESSAI DE FONCTION QUOTIDIEN AVANT DE CHARGER L'OUTIL



NE JAMAIS CHARGER L'OUTIL SAUF S'IL EST UTILISÉ IMMÉDIATEMENT



NE JAMAIS PLACER LES MAINS OU LE CORPS SUR L'OUVERTURE DU MUSEAU



GARDER L'OUTIL BLOQUÉ ET HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

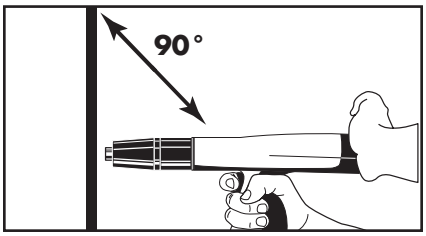
LE NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS PEUT CAUSER DES BLESSURES À L'UTILISATEUR DE L'OUTIL OU AUX PERSONNES RESPONSABLES.

Fixation Sécurité au volant

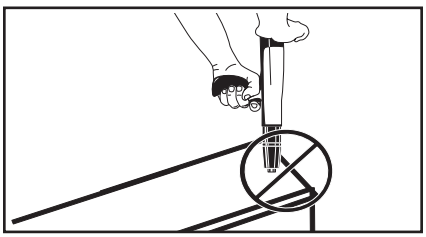
1. **Utiliser l'outil uniquement pour la fixation dans un matériau de base approprié.**
2. **Ne jamais tirer l'outil sans fixation.** *Le fait de tirer avec un outil sans fixation peut provoquer que le piston heurte la surface de travail et peut vous blesser gravement, ainsi que les autres personnes présentes sur le lieu de travail.*
3. **Toujours tenir l'outil perpendiculairement à la surface de travail et fermement contre celui-ci lors de la fixation.** *Ne pas le faire pourrait permettre à une fixationde ricocher.*
4. **Ne jamais essayer de conduire une fixation près d'un bord ou d'une autre fixation.** *Voir page 8 pour les directives.*

TOUJOURS SUIVRE LA PROCÉDURE DES RATÉS.

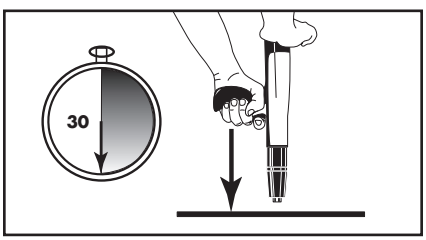
Si l'outil ne tire pas après avoir appuyé sur la gâchette, maintenir l'outil enfoncé contre la surface de travail pendant au moins 30 secondes. *Ouvrir ensuite l'outil avec précaution, retirer la bande de charges et leplacer dans un bidon d'eau ou d'un autre liquide non inflammable. Ne jamais jeter sans précaution une bande contenant des charges actives dans une poubelle.* **Si l'outil reste coincé ou coincé avec une charge de poudre vive,** *le maintenir dans une direction sûre et le marquer immédiatement* **« Danger - défectueux - ne pas utiliser »**. *Verrouiller l'outil dans une boîte à outils et appeler le distributeur Ramset local pour obtenir de l'aide.*



TOUJOURS TENIR L'OUTIL PERPENDICULAIRE À LA SURFACE DE TRAVAIL



NE JAMAIS CONDUIRE UNE FIXATION PRÈS D'UN BORD



GARDER L'OUTIL FERMEMENT CONTRE LA SURFACE DE TRAVAIL PENDANT AU MOINS 30 ANS

Votre outil Ramset RA27 utilise uniquement les fixations et charges Ramset indiquées ci-dessous ou répertoriées pour l'outil dans le catalogue de produits

DANGER

Ne jamais utiliser d'autres types de fixations ou de bandes de charges dans l'outil Ramset RA27. L'utilisation d'autres types de fixations ou de charges peut provoquer un déchargement involontaire de la charge, endommager l'outil, nuire aux performances de fixation ou créer un risque de blessures graves pour l'opérateur ou des tiers.

FIXATIONS

Fixations pour le RA27

Série de fixation	Description	Max. Longueur
Série 1500	,0300 po tête, 0,145 po tige dia.	1-1/2 po
Série 1500SD	,0300 po tête avec rondelle 7/8 po, tige de 0,145 po	2 po
Série SP	,0300 po tête, 0,150 po tige dia.	1-1/4 po
Série TE	,0320 po tête, 0,157 po tige dia.	1-1/4 po
SDC/SPC Clips	,0300 po Agrafe au plafond pour tête	1-1/4 po

Fixations pour le RA27MAG

Série TE__X Tête	,0320 po, tige de 0,157 po assemblée en bande de couleur blanche de 10	1-1/4 po

La longueur maximale des fixations pour le RA27 est de 1-1/2 pouce.
Contacter l'assistance technique pour d'autres fixations pouvant tenir dans l'outil.

CHARGES

Les bandes de chargement Ramset RS27 sont spécialement conçues pour être utilisées avec l'outil Ramset RA27.

RS27 10 BANDE DE CHARGE

NIVEAU D'ÉNERGIE	NUMÉRO DE CATALOGUE	CHARGER LA COULEUR	COULEUR DU CAS
3	3RS27	Vert	Laiton
4	4RS27	Jaune	Laiton
5	5RS27	Rouge	Laiton

Le niveau de puissance de la charge est indiqué par le numéro indiqué sur chaque case, la couleur de la case et la couleur à l'extrémité de chaque charge. Au fur et à mesure que le nombre augmente, le niveau de puissance augmente également.

Toujours effectuer le test de perforation centrale décrit à la page 3 pour tester le matériau de base.

Toujours effectuer le test de fixation en utilisant d'abord le niveau de puissance le plus faible. S'il y abesoin de plus de puissance pour fixer la fixation, utiliser le niveau de puissance immédiatement supérieur jusqu'à atteindre le niveau de poudrenécessaire pour entraîner la fixation.

APPLICATIONS DE FIXATION

Votre outil Ramset peut être utilisé pour une large gamme de besoins de fixation dans une variété de matériaux de base. Lire et suivre ces instructions de fixation importantes vous aidera à obtenir les meilleurs résultats pour votre outil, vos fixations et vos charges de poudre, ains qu'à effectuer ces opérations de fixation de manière sûre et efficace.

Les fixations actionnées par poudre sont des fixations permanentes; tenter de retirer une fixation du béton ou de l'acier peut entraîner des blessures graves.

Fixation au béton

Lors de la fixation au béton, toujours maintenir un espacement minimum de 3 po entre les fixations et de 3 po de tout bord libre. L'épaisseur du béton doit être au moins trois fois supérieure à la profondeur de pénétration prévue dans le béton. La principale exception à la distance de bordure de 3 po peut se produire dans une application de seuil de porte où, par nécessité, la distance de bordure est réduite.

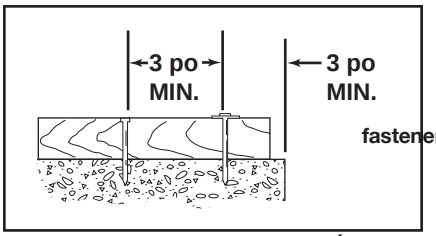
Enfoncer des fixations trop près d'un bord ou trop près les unes des autres peut provoquer la rupture du bord de béton ou libérer les fixations de mouches.

Fixation au bloc de béton ou aux murs de maçonnerie

Bien que cette application ne soit pas recommandée, il est nécessaire de respecter une distance de 3 po entre les bords afin d'éviter toute fissure du bloc et une pénétration excessive de la fixation afin d'éviter une perte de tenue. La fixation peut être faite dans le joint horizontal, mais pas dans le joint vertical.

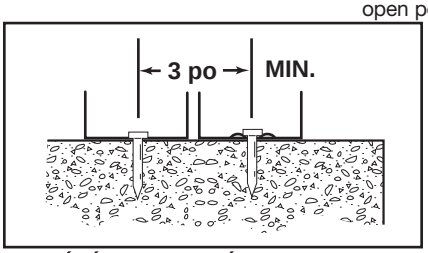
Fixation à l'acier

Votre outil Ramset peut être utilisé pour la fixation sur les surfaces planes en acier de construction. Lors de la fixation sur de l'acier, maintenez toujours un espacement minimum de 1-1/2 po entre les fixations et 1/2 po de tout bord.

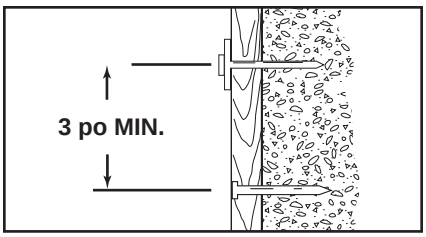


ESPACEMENT DU BOIS AU BÉTON

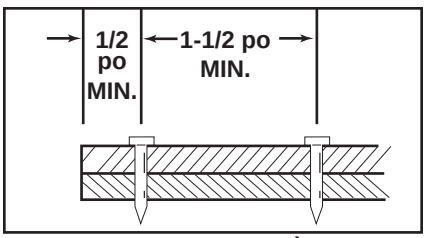
open position.



PÉNÉTRATION - MÉTAL DE JAUGE MINCE À BÉTON



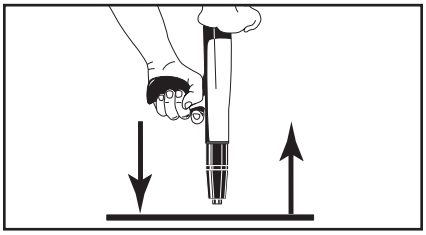
ESPACEMENT - BANDE DE FOURRAGE AU BÉTON



ESPACEMENT - D'ACIER À L'ACIER

TEST QUOTIDIEN DE FONCTIONNEMENT DE L'OUTIL

Toujours vérifier d'abord l'outil pour s'assurer qu'il ne contient pas de charge de bande ou de fixation. Tester l'outil plusieurs fois en appuyant à fond sur la douille du museau sur une surface dure et en appuyant sur la gâchette. On devrait entendre un clic audible lorsque le percuteur se déclenche. Relâcher l'outil et s'assurer que le canon est ouvert en position complètement ouverte.



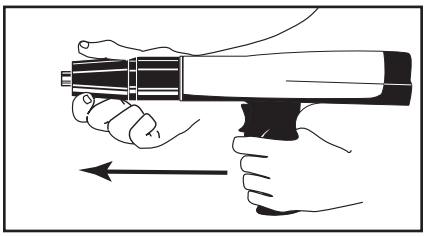
EFFECTUER UN TEST DE FONCTION AVEC UN OUTIL DÉCHARGÉ VIDE

UTILISATION DE L'OUTIL RAMSET RA27

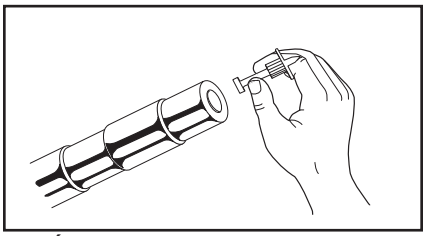
1. Après avoir vérifié que l'outil n'est pas chargé, le diriger dans une direction sûre et s'assurer que le canon est complètement sorti. Cela garantit que le piston est en position pour la prochaine fixation.

2. Sans relâcher la gâchette, placer la fixation, la pointer, dans l'extrémité à museler de l'outiljusqu'à ce que la pointe se trouve à l'intérieur du museau. Ne **JAMAIS** charger une fixation avec le doigt sur la gâchette. **NE PAS** utiliser une force excessive lors de l'insertion d'une fixation. **ARRÊTER** immédiatement si une force excessive est nécessaire, inspecter le canon pour déterminer pourquoi la fixation ne pénètre pas librement dans la bouche. **NE PAS** continuer le chargement à moins que le problème soit corrigé.

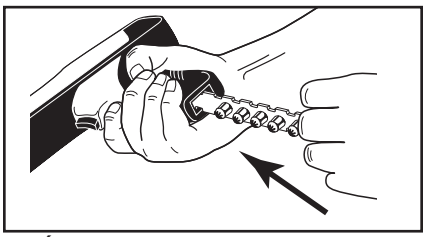
3. Lorsque l'outil est dirigé dans une direction sûre et que le doit est éloigné de la gâchette, insérer une bande de charge dans le bas de la poignée et la pousser jusqu'à ce que le fond de la bande soit uniforme avec le renfoncement inférieur dans la poignée.



S'ASSURER QUE BARREL EST ENTIÈREMENT AVANCÉ

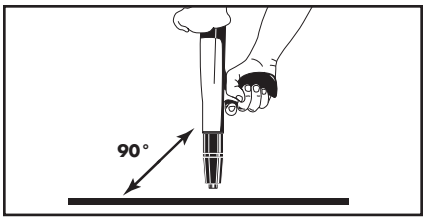


INSÉRER LA FIXATION DANS LA FIN DU MUSÉE DE L'OUTIL AVEC LA POINTE VERS L'EXTÉRIEUR



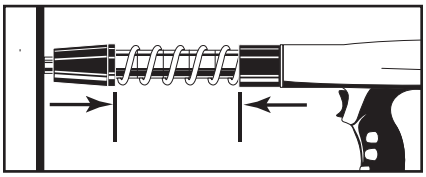
INSÉRER UNE BANDE DE CHARGE DANS LES FENTES DE LA MANETTE DU RÉCEPTEUR

4. Tenir l'outil perpendiculaire (90°) à la surface de travail avec les deux mains et appuyer fermement pour appuyer complètement sur l'outil. Maintenir fermement la pression sur l'outil avec les deux mains et appuyer sur la gâchette pour actionner la fixation. NE PAS DÉPRESSER L'OUTIL CONTRE QUOI QUE CE SOIT À LA SURFACE DE TRAVAIL PRÉVUE. Tenir l'outil fermement.



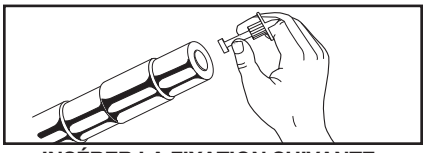
TENIR L'OUTIL FERMEMENT ET PERPENDICULAIRE SUR LA SURFACE DE TRAVAIL

5. Après avoir effectué la fixation, relâcher la pression de l'outil et noter que l'assemblage de cylindre retourne à la position complètement ouverte. Cela réinitialise automatiquement le piston pour la prochaine fixation. Toujours garder les doigts et autres parties du corps à l'écart de la bouche.



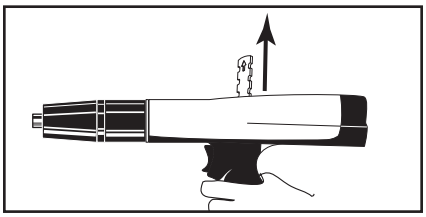
LAISSER SUR LA PRESSION DE L'OUTIL. NOTE LE BARIL À CHARGE EN POSITION OUVERTE

6. Insérer une autre fixation dans l'extrémité de la bouche de l'outil comme précédemment et l'outil est prêt pour la prochaine fixation. Garder le doigt sur la gâchette jusqu'à ce que l'outil soit en position d'enfoncer la fixation.



INSÉRER LA FIXATION SUIVANTE

7. Pour retirer une charge de bande usée ou partiellement utilisée de l'outil, tirer la ande du haut de l'outil. Ne JAMAIS essayer de retirer une bande de charge coincée. Si une bande de charge « coincée » se produit, appeler le distributeur Ramset agréé local pour obtenir une assistance technique.

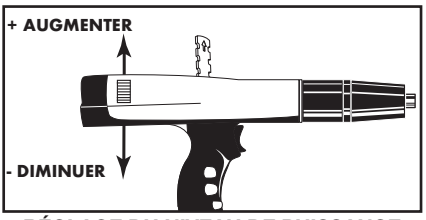


ENLEVER LA BANDE DE CHARGE

RÉGLAGE DU NIVEAU DE PUISSANCE

La puissance de l'outil peut être ajustée à différents matériaux en tournant la molette de réglage de puissance. Si on décide de ne pas s'arrêter après que l'outil ait été chargé, retirer toujours la charge de poudre en premier, puis la fixation.

CELA PRÉVIENDRA UN DÉCHARGEMENT. ACCIDENTEL DE LA FIXATION OU DU PISTON DANS LA MAIN DE L'OPÉRATEUR.

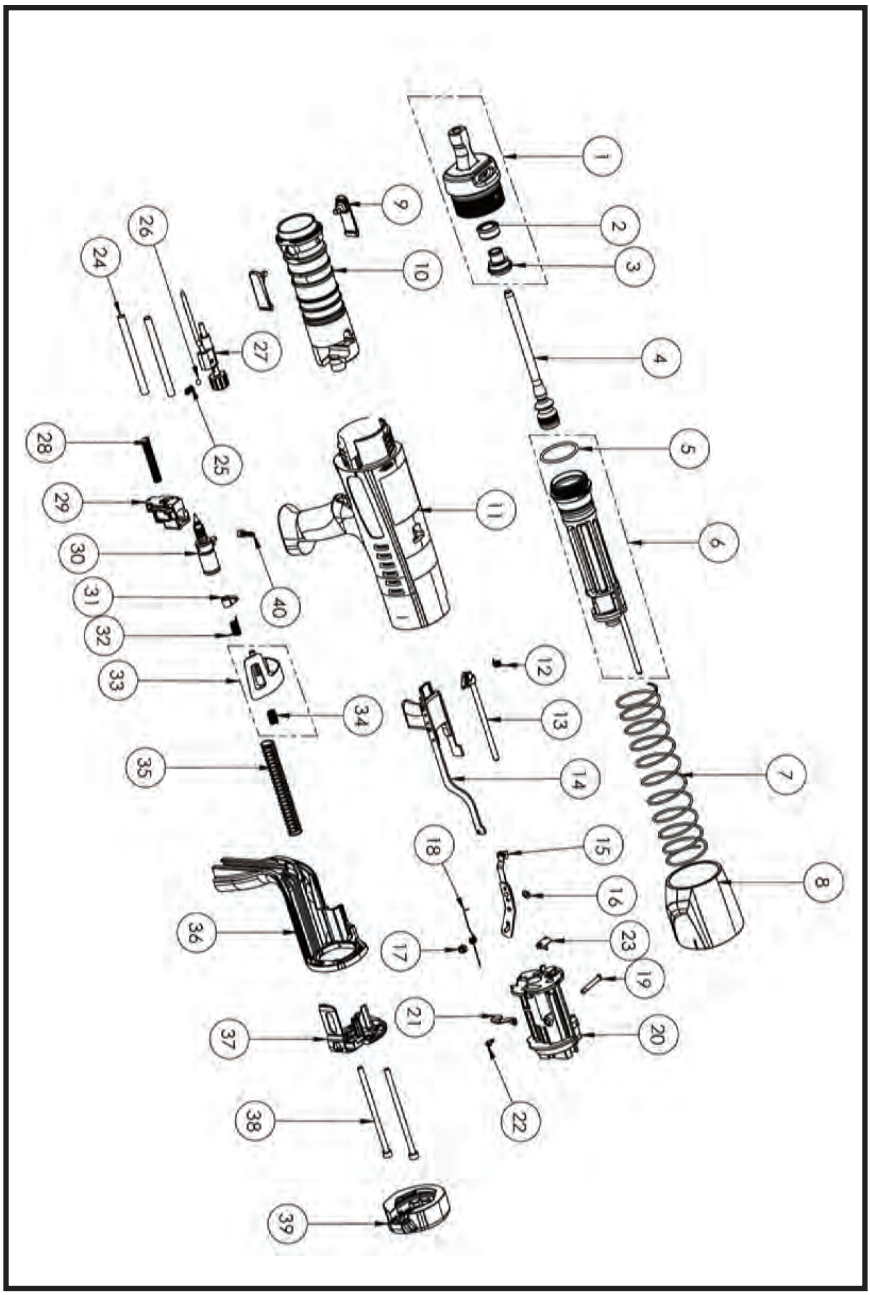


RÉGLAGE DU NIVEAU DE PUISSANCE

SE RÉFÉRER AU SCHÉMA DE PIÈCES POUR UN ASSEMBLAGE APPROPRIÉ DE PIÈCES

– Excès de fixations	– Puissance excessive	– Passer à la couleur et au numéro de bande de charge de niveau de puissance inférieur suivant. Réduire la puissance en tournant la molette de réglage de la puissance.
	– Matériau de base souple	– Vérifier le matériau de base (voir page 3)
– L'outil ne tire pas	– Défaut de déprimer complètement	– Voir « L'outil ne déprime pas complètement »
	– Une accumulation excessive de saleté sur la face de la culasse ne permet pas une pénétration correcte du percuteur	– Après avoir suivi la procédure de raté, vérifier le percuteur Pin indentation sur la charge. Visage de culasse propre
	– Un percuteur et/ou une culasse endommagée	– Contacter le service local de Ramset représentant pour le service
– L'outil ne presse pas complètement	– Pièces mal assemblées ou endommagées	– Vérifier que toutes les pièces du récepteur ne sont pas endommagées ou mal assemblées.
	– Pas d'épingles dans le magazine	– Ajouter des épingles – Vérifier la détection des broches du magazine
– Réduction ou perte de puissance	– Le cadran de réglage de la puissance est baissé. – Le piston n'est pas remis complètement à l'arrière	– Tourner le cadran de réglage de puissance à fond. – S'assurer que le ressort de rappel a tiré le cylindre complètement ouvert pour positionner correctement le piston.
	– Des billes de rétention ou des clips usés ou endommagés sur l'ensemble tampon	– Remplacer les pièces manquantes usées ou endommagées
– L'outil ne peut être ni armé ni ouvert	– Une accumulation excessive de saleté	– Nettoyer l'outil à fond
	– Piston endommagé ou tordu	– Remplacer le piston
	– Pièces cassées ou endommagées	– Outil d'étiquetage avec l'avertissement « Défectueux - Ne pas utiliser » Le placer dans un récipient verrouillé et contacter le représentant Ramset local pour obtenir des services.
– Défaut d'indexer la bande	– La bande n'est pas insérée correctement dans l'outil ou est endommagée	– Vérifier la bande de charge. Éliminer correctement les bandes endommagées (voir page 9).
	– Mécanisme d'indexation endommagé	– Contacter le distributeur Ramset pour obtenir de l'aide.
	– Bandes de pistes sales	– Nettoyer les résidus des pistes
– L'outil échoue au test de fonctionnement quotidien.		– Contacter le distributeur Ramset pour obtenir de l'aide.

SCHÉMA DE PIÈCES



LISTE DE PIÈCES DE L'OUTIL RAMSET RA27

CLÉ	NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	751330	ENSEMBLE DE GUIDAGE	1
2	751332	BAGUE TAMPON	1
3	751333	TAMPON	1
4	751321	PISTON	1
5	751315	JOINT TORIQUE	1
6	751310	ENSEMBLE CANON	1
7	751202	PINCE DE RESSORT, ENSEMBLE CANON	1
8	751220	COLLIER DE RÉTENTION	1
9	751203	CLIQUET (emballage de 2)	1
10	751210	ENSEMBLE DU RÉCEPTEUR	1
11	751110	ENSEMBLE DU LOGEMENT AVANT	1
12	751234	PINCE DE RESSORT, TIGE DE COMMANDE	1
13	751231	TIGE DE COMMANDE	1
14	751460	ENSEMBLE DE LA GÂCHETTE	1
15	751450	ENSEMBLE DU LEVIER D'AVANCE	1
16	751404	RONDELLE	1
17	300107	ÉCROU, RÉTENTION D'ENSEMBLE DU LEVIER D'AVANCE	1
18	751436	PINCE DE RESSORT, ENSEMBLE DU LEVIER D'AVANCE	1
19	751402	BROCHES, ENSEMBLE DU LEVIER D'AVANCE	1
20	751401	LOGEMENT DE MÉCANISME	1
21	751405	BARDEAU	1
22	751406	VIS, BARDEAU	1
23	751407	BAFFLE, LOGEMENT DE MÉCANISME	1
24	751403	TUYAU	2
25	751444	PINCE DE RESSORT, ENSEMBLE DE RÉGLAGE DE PUISSANCE	1
26	301046	BALLES	1
27	751440	ENSEMBLE DE RÉGLAGE DE PUISSANCE	1
28	751483	PINCE DE RESSORT, ENSEMBLE DÉCLENCHEUR	1
29	751482	COMPARTIMENT	1
30	751410	ENSEMBLE DE PERCUTEURS	1
31	751235	LIBÉRATEUR	1
32	751236	PINCE DE RESSORT, LIBÉRATEUR	1
33	751800	MONTAGE DE CROCHET PIVOTANT	1
34	751803	PINCE DE RESSORT, ENSEMBLE DE CROCHET PIVOTANT	1
35	751432	PINCE DE RESSORT, PERCUTEUR	1
36	751120	POIGNÉE ARRIÈRE	1
37	751500	ASSEMBLAGE DE CROCHET FIXE	1
38	751006	VIS	2
39	751131	COUVERCLE D'EXTRÉMITÉ ARRIÈRE	1
40	501734	VIS AUTO-TARAUDEUSE À POIGNÉE	1

ENTRETIEN

DES OUTILS NON MAINTENUS CONSERVÉS PEUVENT CAUSER DES BLESSURES GRAVES À L'UTILISATEUR DE L'OUTIL ET À SA PERSONNE
OUTIL PROPRE QUOTIDIEN

Toujours s'assurer que l'outil n'est pas chargé avant d'effectuer tout entretien ou réparation et toujours porter des lunettes de protection lors du nettoyage ou de l'entretien de l'outil.

NETTOYAGE QUOTIDIEN

Toutes les pièces avant illustrées dans la section de démontage doivent être nettoyées quotidiennement avec une bonne huile détergente et une brosse métallique. Enlever toute saleté et toute accumulation de carbone et essuyer les pièces avec un chiffon propre. Vérifier toutes les pièces pour l'usure ou les dommages avant le remontage et remplacer ou réparer toutes les pièces usées ou endommagées.

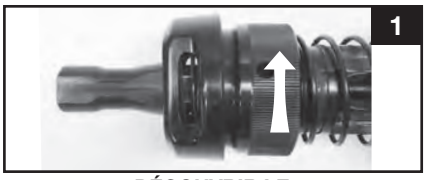
NETTOYAGE COMPLET PÉRIODIQUE/ENTRETIEN GÉNÉRAL

Pour localiser un centre de service, visiter les sites ramset.com ou ramsetrepair.com Une exposition importante ou constante à la saleté et aux débris peut nécessiter un nettoyage plus approfondi de l'outil. Le démontage complet et le nettoyage de toutes les pièces peuvent être nécessaires pour rétablir le fonctionnement normal de l'outil. L'entretien général doit être effectué tous les six mois ou plus souvent si l'outil est soumis à une utilisation intensive. L'entretien général/nettoyage complet doit être effectué par un réparateur qualifié.

TOUJOURS TESTER L'OUTIL APRÈS AVOIR PRÉVU DE SERVICE. VOIR PAGE 9 POUR PLUS DE DÉTAILS SUR LE TEST DE FONCTION.

DÉMONTAGE DE L'OUTIL

1. S'assurer que l'outil est déchargé! Saisir le collier moleté et dévisser l'ensemble du guide de fixation. Une fois déroulé, le retirer de l'outil.



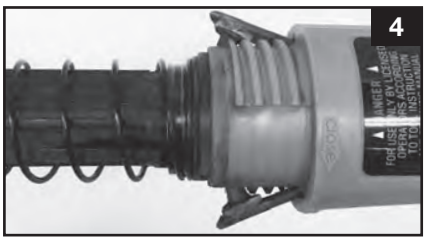
DÉCOUVRIR LE GUIDE DE FIXATION

2. Sur le collier de rétention du canon, repérer la ligne surélevée sur le côté et le haut de l'outil. Tourner le collier de retenue du canon de 90 degrés de sorte que le repère latéral du collier soit aligné avec le repère supérieur de l'outil. Soulever le collier.

3. Saisir le canon, puis ouvrir les deux cliquets. Noter que l'ensemble de cliquet est articulé et n'est pas retiré. Faire preuve de prudence, car le canon est soumis à une légère pression du ressort.

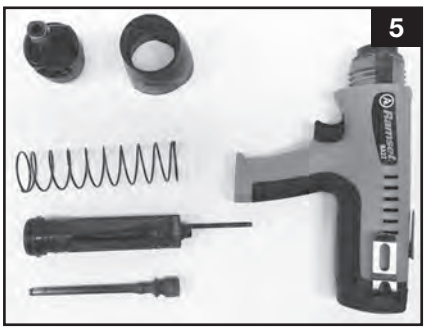
FAIRE GLISSER L'ASSEMBLAGE DU BARIL HORS DU CORPS DE L'OUTIL

4. Retirer le cylindre et le ressort du corps de l'outil.



ENLEVER LE MANCHON DE RETENUE

5. Retirer le ressort du cylindre et le piston de l'assemblage du cylindre.



ENLEVER LE RESSORT DE RETOUR

6. Inspecter toutes les pièces pour s'assurer qu'elles ne sont pas usées ou endommagées et les nettoyer ou les remplacer si nécessaire. Utiliser une huile détergente et une brosse de nettoyage. Essuyer les pièces avant de les remonter. **PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ LORS DU NETTOYAGE DES PARTIES DE L'OUTIL.**

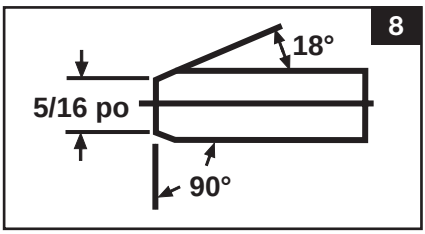
UTILISER LA BROSSE POUR NETTOYER L'INTÉRIEUR DU BARREL

7. Vérifier que l'extrémité du piston ne présente pas de champignons ni d'autres déformations et la poncer. La pointe du piston doit être à 90° de la tige et le meulage doit être effectué par du personnel qualifié. La longueur minimale totale du piston ne doit pas être inférieure à 5-3/4 po. Lorsque cette longueur est inférieure à cette longueur, le piston doit être remplacé pour éviter d'endommager l'outil.

UTILISER LA BROSSE POUR NETTOYER L'EXTÉRIEUR DU BARREL

8. Remonter l'outil dans l'ordre inverse du démontage.

TOUJOURS EFFECTUER LE TEST QUOTIDIEN DE FONCTION AVANT D'UTILISER L'OUTIL APRÈS LE NETTOYAGE OU L'ENTRETIEN.



POINTE DE PISTON DE MEULE PLAT ET BISEAU DU BORD DE BORD À 18 °

ASSEMBLAGE DU MAGAZINE

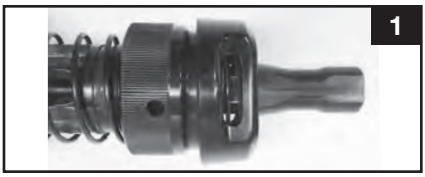
Le Ramset RA27 peut être équipé d'un magasin de fixations en option (RA27MAG). L'angle du magasin peut être pivoté pour améliorer son utilisation dans des endroits restreints. La longueur maximale des fixations pour le magasin est de 1-1/4 pouces. Pour des performances optimales, utiliser les fixations de la série TE__X assemblées par Ramset :

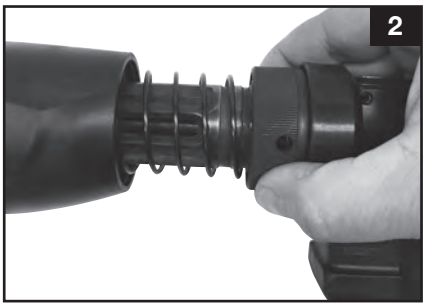
• TE12X • TE34X • TE100X • TE114X

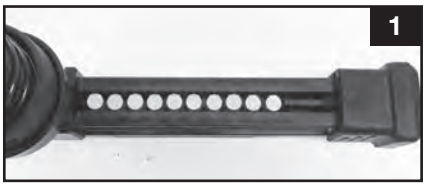
RETRAIT/INSTALLATION DU MAGAZINE RA27

S'assurer que l'outil est déchargé et retirez toutes les fixations restantes du magasin.

1. Localiser le collier moleté et dévissez le guide de fixation. Une fois déroulé, le retirer de l'outil.
2. Aligner le magasin avec le canon, appuyer pour enfoncer le magasin dans les filets. Tourner le col moleté pour enfiler le magasin dans le canon. En tournant le col moleté, on commencerait à sentir le fil s'engager et se resserrer.

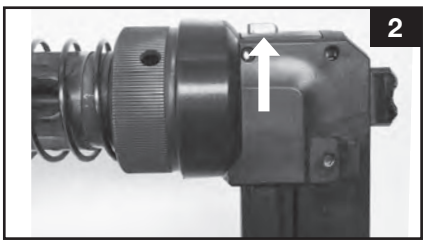




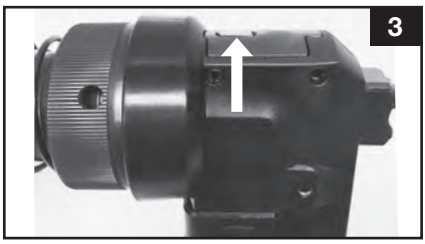


Utilisation du magazine RA27

1. Tirer le suiveur jusqu'à sa butée et chargez la bande de fixation assemblée en place.
2. Libérer le suiveur. Noter le bouton argenté sur le dessus extérieur du magazine. Lorsque le bouton est levé, le museau est prêt.
3. Si le bouton argenté est enfoncé, le magasin est vide ou ne s'alimente pas.



FIXATION DANS LA BOUCHE



PAS DE FIXATION

RA27 GARANTIE ET LIMITATIONS

Ramset garantit que les nouveaux outils de fixation, pièces et accessoires RA27 seront exempts de défauts de matériaux et de fabrication pendant la période indiquée ci-dessous.

GARANTIE DE TROIS ANS
Une garantie de trois ans s'appliquera à toutes les pièces, à l'exception de celles énumérées ci-dessous comme pièces d'usure normale, ou aux pièces spécifiquement couvertes par une garantie prolongée.

Les pièces suivantes sont considérées comme des pièces d'usure normales et sont exclues de a garantie :

- Piston
- Tampon
- Cliquets

La période de garantie est basée sur la date de fabrication de l'outil, déterminée à partir du numéro de série de l'outil. Ramset peut prolonger la période de garantie à partir de la date d'achat avec un document de référence prouvant la date d'achat.

DÉCLARATION DE GARANTIE
La seule responsabilité de Ramset, et le seul recours de l'utilisateur sera de remplacer toute pièce ou tout accessoire qui constituerait une défectuosité de Ramset dans le délai imparti. Toute pièce ou tout accessoire de remplacement fourni conformément à cette garantie bénéficiera d'une garantie pour le reste de la période de garantie applicable à la pièce remplacée. Cette garantie ne s'applique pas au remplacement de pièces requis en raison d'une usure normale.

Cette garantie est annulée pour tout outil ayant été soumis à une mauvaise utilisation, à un usage abusif, à des dommages accidentels ou intentionnels, à une utilisation avec des fixations et à des charges ne répondant pas aux spécifications, à la taille ou à la qualité Ramset, entretenus de manière incorrecte, réparés avec des pièces de rechange autres que RA27, endommagées pendant le transport ou la manutention, ou qui, de l'avis de Ramset, a été modifié ou réparé de manière à affecter ou à compromettre les performances de l'outil.

RAMSET NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, RELATIVE À LA QUALITÉ MARCHANDE, À LA CONDITION PHYSIQUE OU AUTREMENT, SAUF INDICATION ÉLÉMENT CIDESSUS, et la garantie TELLE QUE CI-DESSUS remplace toutes les autres garanties découlant de, ou en relation avec, l'outil RA27, et accessoires, sauf disposition contraire de la loi applicable.

RAMSET NE PEUT EN AUCUN CAS ÊTRE TENU RESPONSABLE DE DOMMAGES DIRECTS, INDIRECTS OU CONSÉCUTIFS, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, DES DOMMAGES QUI POURRAIENT RÉSULTER DE LA PERTE DE BÉNÉFICES OU DE LA PRODUCTION ANTÉRIEURE, LA DURÉE DE DÉPART, LE DÉCHARGEMENT DES MATÉRIAUX, L'AUGMENTATION DU COÛT OU AUTRE.

Ramset se réserve le droit de modifier les spécifications, l'équipement ou les conceptions à tout moment, sans préavis et sans obligation.

Copyright 2019 Ramset

POWDER ACTUATED TOOL MANUFACTURERS' INSTITUTE INC.

L'OUTIL MODÈLE RA27 CONFORME AUX EXIGENCES OSHA ET AUX SPÉCIFICATIONS ANSI A10.3

POUR LE SERVICE DE RÉPARATION D'OUTILS, CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR RAMSET AGRÉÉ LOCAL OU POUR TROUVER LE CENTRE DE RÉPARATION D'OUTILS RAMSET LE PLUS PROCHE, VISITEZ NOTRE SITE WEB À WWW.RAMSET.COM OU APPELEZ LE 800-241-5640

Ramset® DRIVING JOBSITE SPEED

ITW Commercial Construction
North America
Glendale Heights, IL 60139
800-848-5611
www.ramset.com

Achetez avec confiance...
Achetez chez votre distributeur agréé

AN ILLINOIS TOOL WORKS COMPANY
© ILLINOIS TOOL WORKS 2019

IMPRIMÉ À TAIWAN rev. 0319