

OPERATING MANUAL

MANUEL D'UTILISATION



CLOUEUSES ET AGRAFEUSES LIFE-LINE









Models/Modeles

N18-150

N18-125

US-100

HP-100

IMPORTANT

Read the operat_ing manual before using the tool.

Record Model number and serial number of your tool in the space below for future reference.

IMPORTANT

Lire le manuel d'utilisation avant d'utiliser l'outil. Inscr_ire les numeors de modele et ser_ie de l'outil dans l'espace cⁱ-dessous aux fins de reference.

Model # No de modele:

Serial # No de serie:

Introduction

Congratulations on purchasing a Paslode Lite-Line pneumatic tool. You have made a wise choice. A Paslode Lite-Line tool is a high quality tool that combines power and speed in a lightweight design for a versatile operation in a variety of applications.

Please take the time to review this entire manual and all other documentation that came with the tool. They will help you become more familiar with operating a power fastening tool. Be sure to read the safety instructions carefully before using your new tool. Also read the Paslode warranty statement found in this manual.

Even though Paslode is a leader in the power fastening business, we continually strive to find new and better ways of improving our products. This is a commitment we've made to our most important asset: our customers.

Table of Contents

1
2
3
4
5
7
10

Important Safety Instructions

For Operating Pneumatic Tools

- Pneumatic fastener driving tools are available in contact trip and sequential trip models. The sequential trip model provides a positive safety advantage because it will not accidentally drive a fastener if the trip is unintentionally allowed to re-contact the work surface or anything else where the trigger is depressed.
- Operators of pneumatic tools and anyone in the area where pneumatic tools are being operated should always wear approved eye protection.
- Never point a pneumatic tool or drive fasteners towards yourself or anyone else.
- Use only regulated compressed air as a power source for pneumatic tools. Never use bottled gases of any kind.
- Never hold a pneumatic tool with the trigger depressed unless you intend to drive a fastener. When the trigger is depressed, you might accidentally bump the nosepiece, causing a fastener to be driven into yourself or a bystander.
- Always disconnect the air supply when a pneumatic tool is not in use, when clearing a jam, or when performing maintenance.
- Always read the operator's manual that came with your pneumatic tool before operating it. If you do not have an operator's manual, ask your employer or dealer for one or contact Paslode at 1-800-387-6472.

Proper Loading of a Paslode N18-150 Stapler

- 1. Hold the tool in your right hand; disconnect compressed air from the tool. Rotate the tool 90 degrees (as the nose of the tool points to the left).
- 2. Use your left hand pointer finger (fore finger) to pull the pusher spring housing back. There is no latch for the pusher. Lift the pusher up and lock it in the rail groove.
- 3. Put the staples on the rail and push them to the front of the tool.
- 4. Release the pusher and slowly return it until it rests on the staples.

Proper loading of a US-100 upholstery stapler

- 1- Hold the tool in your right hand. Disconnect air hose from the tool. Rotate the tool until it is upside down
- 2- Tilt tool slightly backwards to your chest with your left hand, using your left index finger and thumb, pinch release lever forward and magazine will open.
- 3- Insert staples into exposed channel with points upward, crown nestled in channel. Slowly push magazine closed over staples until audible click is heard. May require slight force with palm to lock closed.
- 4- Reconnect air hose with nose of tool facing down. Be careful not to activate trigger during this procedure, as tool will fire when connected if trigger depressed.

Proper Loading of a Paslode HP100 Pinner

- 1. Hold the tool in your right hand; disconnect compressed air from the tool. Push down release latch with your thumb and pull back magazine cover.
- 2. Load the pins with the arrows pointing down.
- 3. When loading, always place strips on the bottom rail only before closing the magazine cover.
- 4. Jamming will occur if the brads are placed on a higher slot.

Paslode One Year Warranty

Paslode warrants that newly purchased power fastening tools parts and accessories will be free from defects in material and workmanship (excluding wear parts) fro the period shown below, after the date of delivery to the original user.

Normal Wearing Parts

The following parts are considered normal wearing parts and are not under warranty:

- Bumper
- Driver Blades
- "O" Rings
- Piston Rings
- Piston Assemblies

Warranty Statement

Paslode's sole liability hereunder will be to replace any part or accessory which proves to be defective within the specific time period. Any replacement part or accessory provided in accordance with warranty will carry a warranty for the balance of the period of warranty applicable to the part it replaces.

This warranty is void as to any tool which has been subject to misuse, abuse, accidental or intentional damage, used with fasteners not meeting Paslode specifications, size, or quality, improperly maintained, repaired with other than genuine Paslode replacement parts, damaged in transit, or handling, or which, in Paslode's opinion, has been altered or repaired in a way that affects or detracts from the performance of the tool.

Paslode makes no warranty, expressed or implied, relating to merchantability, fitness, or otherwise, except as stated above, and Paslode's liability as stated above is in lieu of all other warranties arising out of, or in connection with, the use and performance of the tool, except to the extent otherwise provided for by applicable law. Paslode shall in no event be liable for any direct, indirect, or consequential damages, including, but not limited to damages which may arise from loss of anticipated profits or production, spoilage of materials, increase cost of operation, or otherwise.

Paslode reserves the right to change specifications, equipment, or designs at any time without notice and without incurring obligation.

N18-150 Lite Line Specifications

Weight: 2.8 lbs Height: 8 inches

Mag. Capacity: 100 staples

Staple Capacity: 3/4" to 1-1/2" long Cycle Rate: 10 staples per second

Fasteners for N18-150

Fastener Length	Box Quantity	Stock Item Number
3/4"	5,000	092058
7/8"	5,000	092057
1"	5,000	092056
1-1/8"	5,000	092055
1-1/4"	5,000	650341
1-1/2"	5,000	650342

N18-125 Lite Line Specifications

Weight: 2.6 lbs Height: 9 inches

Mag. Capacity: 100 staples

Staple Capacity: 1/2" to 1-1/4" long Cycle Rate: 10 staples per second

Fasteners for N18-125

Fastener Length	Box Quantity	Stock Item Number
1/2"	5,000	092062
3/4"	5,000	092058
7/8"	5,000	092057
1"	5,000	092056
1-1/8"	5,000	092055
1-1/4"	5,000	650341

US-100 Lite Line Specifications

Weight: 2 lbs Height: 6 inches

Mag. Capacity: 167 staples

Staple Capacity: 3/8" to 9/16" long Cycle Rate: 10 staples per second

Fasteners for US-100

Fastener Length	Box Quantity	Stock Item Number
3/8"	16,700	0134650
1/2"	13,360	0150185
9/16"	13,360	0150201

HP-100 Lite Line Specifications

Weight: 2.7 lbs Height: 8.8 inches

Mag. Capacity: 100 headless pin nails Nail Capacity: 1/2" to 1-1/2" long Cycle Rate: 5 nails per second

Fasteners for HP-100

Fastener Length	Box Quantity	Stock Item Number
3/4"	30,000	323034
1"	30,000	323001
1-1/2"	30,000	323112
1-3/8"	30,000	323138

Maintenance

Paslode tools are built for ease of maintenance. A few simple details will assure trouble-free operation and long tool life. Anyone who uses or maintains the tool must read the safety and maintenance instructions. Study the schematic drawing before starting any repairs on the tool.

Air-operated tools must be inspected periodically, and worn or broken parts must be replaced to keep the tool operating safely and efficiently. Also, the items on the maintenance chart must be checked often.

Cold Weather Care

When temperatures are below freezing, tools should be kept warm by any convenient, safe method. If this is not possible, the following procedure should be used to warm up the tool parts.

- Reduce the regulated air pressure to 30 psi.
- Remove all fasteners from the tool.
- Collect an air line and blank fire the tool. The reduced air pressure will be enough to free-fire the tool. Slow speed operation tends to warm up the moving parts. Slowing up the piston helps the bumper and the "O" rings to become springy.
- Once the tool is warmed up, readjust the regulator to the proper working pressure and reload the tool.
- Tool operators working outdoors or in unheated areas in extremely cold temperatures should also:
 - ➤ Use Paslode pneumatic oil with antifreeze in the lubricator, (Paslode Part No. 219090 8 oz.)
 - ➢ Once a week, depending on the amount of tool use, take the tool apart and wash away any sludge with degreaser cleaner (Paslode Part No. 219086) to keep the tool operating efficiently. Cleaning air-operated tools with solvent removes the thin coating of grease applied to the cylinder wall and "O" rings at the factory. To replace this coating of grease, use Chemplex Grease (Paslode Part No. 403734).
 - Open the drain on the air compressor tank to drain any moisture at least daily in extremely cold or humid weather. A few ounces of Anti-freeze in the tank will keep the air free of frost.

Lubrication Maintenance

It is recommended to squeeze 3-4 drops of oil every other day into the air input line if the tool is used on a daily basis.

If tool is used less frequently then squeeze 3-4 drops into the air input line before using.

Testing the Tool after Servicing

After replacing any part or parts, it is important to check the tool for proper operation. This ensures that the tool was put together correctly, is safe to use, and will perform the job properly.

- Ensure that all hardware is tight.
- Ensure that the work contacting element is installed correctly in relation to the trigger, and that both parts move freely.
- Ensure that the magazine is properly attached.
- Ensure that the required safety information on the tool is legible.
- Use only Paslode-approved fasteners in the tool, and ensure that they are correct for the application.
- Ensure that a male air fitting is securely connected to the tool.
- Test the tool by driving fasteners into a work-piece identical to the tools application.
- Check the tool for air leaks during testing and for proper sequence of operation.

Quik-Clear Feature (not on all models)

- 1. Located on the nosepiece of tools.
- 2. Disconnect air hose and remove all fasteners.
- 3. Pull down on red vinyl finger latch.
- 4. Pull front plate forward to expose jammed fastener. Close front plate.
- 5. Reposition latch and snap back into closed position.
- 6. Reload and reconnect.

Adjustable Air Exhaust

- 1. Black serrated wheel located on cap of tool.
- 2. Grasp with thumb and forefinger and twist to expose open bottom area to direction you wish to exhaust air.
- 3. May be positioned to the left, the right, or straight up (facing rear lipped area)
- 4. Allows for better control of sawdust and workplace dirt.

Troubleshooting

Problem	Corrective Action
Fasteners will not drive completely into wood.	Increase air pressure (do not exceed 120 psi.)
Fasteners penetrate properly during normal operation but won't drive fully at faster speeds.	Increase air flow to tool – Use larger air lines (3/8" ID minimum)
	Lubricate tool, add drops of oil to male fitting.
Fasteners drive too deep into wood.	Adjust work contacting element (extend length) or lower air pressure if there is no work contacting element.
Fasteners jam in nose of tool	Open front guide latch, release jammed fastener and close latch securely.
Tool skips during operation – no fasteners are driven from time to time.	Check magazine for proper fasteners. Magazine follower should slide freely. Clean and remove debris.
	Check that correct fasteners are being used. Use fasteners that meet Paslode's specifications only.
	Increase air flow to tool – Use larger air line (3/8 ID minimum)
	Lubricate tool, add drops of oil to male fitting.
	Adjust work contacting element (where available)
Tool operates, but no fasteners are driven.	Check magazine for proper or jammed fasteners. Fasteners should slide freely with no pressure.
	Increase air pressure (do not exceed 120 psi.)
Air leaks at cap when tool is connected to air.	Tighten cap screws.

Sequential Trigger Mode Operation

The sequential trigger mode operates as follows:

The operator must slide the switch (located by the trigger) to the up or down positions, which locks the safety preventing the tool from successively firing. This makes accurate fastener placement easier, on such applications as doorjambs, paneling, cabinetry and furniture. The operator then depressed the contacting element and holds the tool firmly against the work surface before pulling the trigger. After the fastener has been driven, the operator must completely release the trigger and lift the tool from the work surface. The sequential trigger mode allows exact fastener location without the possibility of driving a second fastener on recoil. Sliding the switch to the middle position releases the sequential safety and successive firing is enabled.

Avant-Propos

Nous vous félicitons d'avoir acheté un outil pneumatique Lite-Line de Paslode car vous avez fait un choix judicieux. De la plus haute qualité, un outil Lite-Line de Paslode allie puissance, vitesse, légèreté et polyvalence, afin de convenir à une multitude d'applications.

Veuillez prendre le temps de passer en revue tout le manuel et toute la documentation connexe fournie à l'achat. Ils vous aideront à vous familiariser avec l'usage d'une cloueuse/agrafeuse pneumatique. Prenez soin de lire attentivement les consignes de sécurité avant d'utiliser votre nouvel outil ainsi que la déclaration de garantie de Paslode se trouvant également dans ce manuel.

Malgré sa position de chef de file dans le secteur les outils pneumatiques, Paslode cherche toujours de nouvelles facons d'améliorer ses produits. C'est l'engagement que nous avons pris envers notre actif le plus important, c'est-àdire notre clientèle.

Table des Matières

Avant-propos	12
Importantes Consignes de Sécurité	13
Comment Mettre Les Clous Dans Votre Cloueuse	14
Garantie d'un An de Paslode	15
Spécifications des Outils	16
Entretien	18
Dépannage	20

Importantes Consignes de Sécurité

Pour L'usage D'Outils Pneumatiques

- Les outils pneumatiques (cloueuse et agrafeuse) sont offerts en modèle à
 déclenchement de contact et à déclenchement séquential. Le modèle a
 déclenchement séquential offre un avantage sécuritaire de plus car il
 n'entrainera pas accidentellement un attache si l'enclenchement se
 produit involontairement de sorte que l'outil vient de nouveau en contact
 avec la surface de travail ou tout autre objet lorsque la gâchette est
 enfoncée.
- Les utilisatuers d'outils pneumatiques et toute autre personne se trouvant a proximité d'outils pneumatiques en marche doivent porter de l'équipement approuvé de protection des yeux.
- Ne jamais pointer un outil pneumatique ni éjecter des attaches vers soi ou vers d'autres personnes.
- Utiliser uniquement de l'air comprimé régulé comme source d'alimentation des outils pneumatiques. Ne jamais utiliser de gaz en bouteille.
- Ne jamais tenir un outil pneumatique avec la gâchette enfoncée à moins d'être sur le point d'insérer un attache. Un choc imprévu contre l'embout de l'outil lorsque la gachette est enfoncée pourrait provoquer l'éjection des attaches vers soi ou vers une autre personne.
- Toujours débrancher l'outil de la ligne d'air lorsqu'on ne s'en sert pas, qu'on veut dégager un blocage ou qu'on en fait l'entretien.
- Toujours lire le manuel de l'utilisateur compris avec l'outil pneumatique avant de d'utiliser. S'il n'y en a pas, en demander un exemplaire a votre employeur ou a votre détaillant, ou communiquer avec Paslode au 1-800-387-6472.

Chargement Approprié d'une Agrafeuse de Paslode N18-150

- 1. Tenez l'outil dans votre main droite et débranchez le boyau d'alimentation d'air. Tournez l'outil 90 degrés (le nez de l'outil pointé vers la gauche).
- 2. Utilisez votre index de main gauche pour tirer l'endos de logement de ressort du poussoir. Il n'y a aucun verrou pour le poussoir. Soulevez le poussoir vers le haut et fermez-le à clef dans la cannelure de rail.
- 3. Mettez les agrafes sur le rail et poussez-les vers l'avant de l'outil.
- 4. Libérez le poussoir et retournez-le lentement jusqu'à ce qu'il se repose sur les agrafes.

Chargement Approprié d'une Agrafeuse de Tapisserie US-100

- 1. Tenez l'outil dans votre main droite et débranchez le boyau d'alimentation d'air. Tournez l'outil jusqu'à ce qu'il soit à l'envers.
- 2. Inclinez l'outil légèrement par en arrière vers votre poitrine avec votre main gauche, utilisant votre index et pouce gauches, pincez le levier de dégagement vers l'avant et le magasin s'ouvrira.
- 3. Inserez les agrafes dans le canal exposé avec les points vers le haut, couronne nichées dans le canal. Poussez lentement le magasin pour le fermé sur les agrafes jusqu'à ce qu'un clic audible soit entendu. Peut exiger de force légère avec la paume pour fermer à clef.
- 4. Rebranchez les boyaux d'air, avec le nez de l'outil pointant vers le bas. Faites attention à ne pas activer le déclenchement pendant ce procédé, car l'outil dégagera un attache quand relié si le déclenchement est déprimé.

Chargement Approprié d'un Pinner Paslode HP100

- 1. Tenez l'outil dans votre main droite ; démontez l'air comprimé de l'outil. Abaissez le verrou de dégagement avec votre pouce et retirez la couverture de magazine.
- 2. Chargez les goupilles avec les flèches se dirigées vers le bas.
- 3. En chargeant, placez toujours les bandes sur le rail inférieur seulement avant de fermer la couverture de magazine.
- 4. Un bloquage se produira si les clous sont placés sur une plus haute fente.

Garantie d'un An de Paslode

Paslode garantie que toute les pièces et accessoires des outils de puissance nouvellement acheté seront exempts de défauts dans le matériel et l'exécution (à l'exclusion des pièces d'usage) pour la période montrée ci-dessous, après la date de la livraison à l'utilisateur original.

Pièces d'Usure Normales

Les pièces suivantes sont considerées comme des pièces d'usure normales et ne sont pas couvertes par la garantie :

- Butoir
- Lames de Conducteur
- Joints Circulaires
- Ségments de Piston
- Assemblées de piston

Rapport de Garantie

La responsabilité unique de Paslode ci-dessous sera de remplacer n'importe quelle pièce ou accessoire qui s'avère défectueux au cours de la période d'instant spécifique. N'importe quelle pièce ou accessoire de rechange fourni selon la garantie portera une garantie pour l'équilibre de la période de la garantie applicable à la pièce qu'il remplace.

Cette garantie est annulée pour n'importe quel outil qui a été soumis aux dommages d'utilisation incorrecte, d'abus accidentels ou intentionnels, utilisés avec des clous ou agrafes qui ne correspond pas au caractéristiques de Paslode en taille ou en qualité, incorrectement maintenu, réparée avec autre que les pièces de rechange véritables de Paslode, endommagé en transit, ou en manipulant, ou qui, dans l'opinion de Paslode, a été changée ou réparée d'une manière qui affecte ou amoindrit l'exécution de l'outil.

Paslode ne fait aucune garantie, exprime ou implicite, concernant la valeur marchande, la forme physique, ou autrement, excepté comme cité ci-dessus, et la responsabilité de Paslode est comme cité ci-dessus au lieu de toutes autres garanties surgissant hors, ou en liaison avec, de l'utilisation et la performance de l'outil, à moins que jusqu'au degré ait autrement prévu par la loi applicable. Paslode en sera dans aucun cas responsable des dommages directs, indirects, ou consécutifs, incluant, mais non limité aux dommages qui peuvent résulter de la perte de bénéfices prévus ou de la production, détérioration des matériaux, coût d'augmentation d'opération, ou autrement.

Paslode réserve le droit de changer ces caractéristiques, équipement, ou conçoit à tout moment sans communication préalable et sans encourir l'engagement.

Spécifications pour Agrafeuse Lite-Line N18-150 Paslode

Poids: 2.8 lb Hauteur: 8 po. Capacité : 100 clous

Longeur de Clous : 3/4" a 1-1/2" Cycle: 10 agrafes par seconde

Fixations pour N18-150

Longeur d'agrafes	<u>Quantité</u>	No. De Produit
3/4"	5,000	092058
7/8"	5,000	092057
1"	5,000	092056
1-1/8"	5,000	092055
1-1/4"	5,000	650341
1-1/2"	5,000	650342

Spécifications pour Agrafeuse Lite-Line N18-125 Paslode

Poids : 2..6 lb Hauteur: 9 po.

Capacité: 100 agrafes

Longeur d'Agrafes : 1/2" a 1-1/4" Cycle: 10 agrafes par seconde

Fixations pour N18-125

Longeur d'agrafes	<u>Quantité</u>	No. De Produit
1/2"	5,000	092062
3/4"	5,000	092058
7/8"	5,000	092057
1"	5,000	092056
1-1/8"	5,000	092055
1-1/4"	5,000	650341

Spécifications pour Agrafeuse Lite-Line Rembourage/Bricolage US-100 Paslode

Poids: 2 lb Hauteur: 6 po. Longeur: 9 po.

Capacité : 167 agrafes

Longeur de Agrafes : 3/8" a 9/16"

Fixations pour US-100

Longeur d'agrafes	<u>Quantité</u>	No. De Produit
3/8"	16,700	0134650
1/2"	13,400	0150185
9/16"	13,400	0150201

Spécifications pour Cloueuse Lite-Line HP100 Paslode

Poids : 4.8 lb Hauteur : 10.4 po. Capacité : 100 clous

Longeur de Clous : 1/2" a 1-1/2" Cycle: 5 clous par seconde

Fixations pour HP-100

Longeur de clous	<u>Quantité</u>	No. De Produit
3/4"	10,000	323034
1"	10,000	323001
1-3/8"	10,000	323138
1-1/2"	10,000	323112

Entretien

Les outils de Paslode sont construits pour la facilité de l'entretien. Quelques détails simples assureront l'opération sans panne et la longue vie de l'outil. N'importe qui utilise ou maintient l'outil doit lire les instructions de sûreté et d'entretien. Étudiez le schéma schématique avant de commencer toutes les réparations sur l'outil.

Les outils pneumatiques doivent être inspectés périodiquement, et les pièces usées ou cassées doivent être remplacées pour garder l'opération d'outil sans risque et efficace. Également, les articles sur le diagramme d'entretien doivent être vérifiés souvent.

Soin en Temps Froid

Quand les températures sont au-dessous de zero Celsius, les outils devraient être maintenus chauds par n'importe quelle méthode commode et sûre. Si ce n'est pas possible, le procédé suivant devrait être employé pour réchauffer les pièces d'outil.

- Ramenez la pression atmosphérique réglée à 30 livres par pouce carré.
- Enlevez toutes les attaches de l'outil.
- Brancher une ligne d'air et faire fonctionner l'outil à vide. La pression d'air réduite sera suffisante pour déclencher librement l'outil. Le fonctionnement au ralenti tend à réchauffer les pièces mobiles. Le ralentissement du piston donne un ressor à l'amortisseur et aux joints annulaires.
- Une fois que l'outil est réchauffé, réajustez le régulateur à la pression d'utilisation appropriée et rechargez l'outil.
- Les opérateurs travaillant dehors ou dans des secteurs non chauffés dans les températures extrêmement froides devraient également :
 - Utiliser de l'huile Paslode pour outils pneumatiques avec antigel dans le lubrificateur, no. de pièce 219090 (8 onces)
 - ➤ Une fois par semaine, selon la quantité d'utilisation d'outil, démontez l'outil et enlevez les dépots des pièces à l'aide d'un degraissant néttoyeur Paslode, le no. de pièce 219086, pour garder l'opération d'outil éfficace. Le néttoyage d'outils pneumatiques a l'aide de solvent enlève la mince couche de graisse appliqué à l'usine sur la paroi du cylinder et sur les joints annulaires. Pour replacer cet enduit visqueux, utiliser la graisse Chemplex de Paslode, no. de pièce 403734

Ouvrez le vidange du réservoir du compresseur à air pour évacuer l'humidité au moins une fois par jour par temps extrêmement froid ou humide. Quelques onces d'antigel dans le réservoir empècheron la formation de gel dans l'air.

Entretien en lubrification

Il est recommandé d'injecter trois à quatre gouttes d'huile tous les deux jours dans le tube d'admission d'air si l'outil est utilisé quotidiennement Si l'outil est utilisé moins fréquemment, injecter trois à quatre gouttes d'huile avant l'utilisation

Essai de l'Outil Après son Entretien

Il est important de vérifier le bon fonctionnement de l'outil à la suite du remplacement d'une ou de plusieures pièces afin d'assurer qu'il a été remonté correctement, qu'on peut l'utiliser en toute sécurité et qu'il donnera un rendement adéquate.

- Assurez-vous que toutes les pièces sont bien serrées.
- Assurez-vous que l'élément de contact de travail est installé correctement par rapport au déclenchement, et que les deux pièces bougent librement.
- Assurez-vous que le magasin est correctement joint.
- Assurez-vous que l'information de sûreté exigée sur l'outil est lisible.
- Utilisez seulement les attaches approuvées par Paslode dans l'outil, et assurez-vous qu'ils sont corrects pour l'application.
- Assurez-vous qu'un ajustage de précision masculin d'air est solidement relié à l'outil.
- Examinez l'outil en conduisant des attaches dans un objet identique au contrôle d'application d'outils.
- Examinez l'outil pour des fuites d'air pendant l'essai et pour l'ordre approprié de l'opération.

Dépanage

Problème	Mesure Corrective
Les attaches ne s'enfonçent pas complètement dans le bois.	Augmentez la pression atmosphérique (ne dépassez pas 120 livres par pouce carré.)
Les attaches pénètrent correctement pendant l'opération normale mais ne s'enfonçent pas entièrement à des vitesses plus rapides. Les attaches s'enfonçent trop profondément dans le bois.	Augmentez le debit d'air vers l'outil – Utilisez une ligne d'air de plus gros calibre (3/8" minimum) Lubrifier l'outil, ajouter quelques gouttes d'huile au raccord male. Ajustez l'élément entrant en contact avec la surface de travail (prolongez la longueur).
Les attaches bloquent dans l'embout de l'outil.	Ouvrez le verrou avant de guide, libérez l'attache bloquée et le verrou étroit solidement.
L'outil saute lors du fonctionnement - aucune attache n'est enfonçer de temps en temps.	Examinez le magasin pour assurer les attaches appropriées. Le disciple de magasin devrait glisser librement. Nettoyez comme nécessaire pour enlever les débris. S'assurer d'utiliser les bonnes attaches. Utiliser uniquement des attaches conformes aux norms de Paslode. Augmenter le debit d'air vers l'outil – Utiliser une ligne de plus gros calibre (3/8 po minimum) Lubrifier l'outil, ajouter quelques gouttes d'huile au raccord male. Ajuster l'élément entrant en contact avec la surface de travail (le cas échéant).
L'outil fonctionne, mais aucune attache n'est enfonçer.	Examinez le magasin pour assurer les attaches appropriées. Les attaches devraient glisser librement sans la pression de disciple. Augmentez la pression atmosphérique (ne dépassez pas 120 livres par pouce carré.)
Fuites d'air au chapeau quand l'outil est relié à l'air.	Serrez les vis de chapeau.

Caractéristique de Dégagement Rapide (sur certains modèles seulement)

- 1. Se trouve sur la partie du nez de l'outil.
- 2. Déconnectez le boyau d'air, et enlevez toutes les attaches.
- 3. Tirez la détente en vinyle rouge vers le bas.
- 4. Tirez la plaque de devant vers l'avant pour exposer l'attache qui est coincée. Refermez la plaque de devant.
- 5. Repositionnez la détente, puis réenclenchez en position fermée.
- 6. Chargez de nouveau et reconnectez.

Échappement d'Air Réglable

- 1. Trouvez la molette de réglage à dents noire, sur le capuchon de l'outil.
- 2. Saisissez avec le pouce et l'index, puis tordez de manière à exposer la région infèrieure, ouverte selon la direction dan laquelle vous voulez que l'air s'échappe.
- 3. Se positionner vers la gauche, vers la droite, ou droit devant (faisant face à la région en saillie arrière).
- 4. Permet un meilleur contrôle de la sciure de bois et de la saleté sur le chantier.

Fonctionnement de Mode de Déclenchement Séquentiel

Le mode séquentiel de déclenchement fonctionne comme suit:

L'opérateur doit glisser le commutateur (situé près du déclenchement) vers le haut ou vers le bas, qui ferme à clef la sûreté empêchant l'outil de déclencher successivement. Ceci facilite le placement précis d'attache, sur des applications telles que les chambranles, les lambris, les pièces d'ébénisterie et de mobilier. L'opérateur a alors diminué l'élément entrant en contact et tient l'outil fermement contre la surface de travail avant de tirer le déclenchement. Après que l'attache a été conduite, l'opérateur doit complètement libérer le déclenchement et soulever l'outil de la surface de travail. Le mode séquentiel de déclenchement permet l'endroit exact d'attache sans possibilité de conduire une deuxième attache sur le recul. Le glissement du commutateur à la position moyenne libère la sûreté séquentielle et la mise à feu successive est permise.