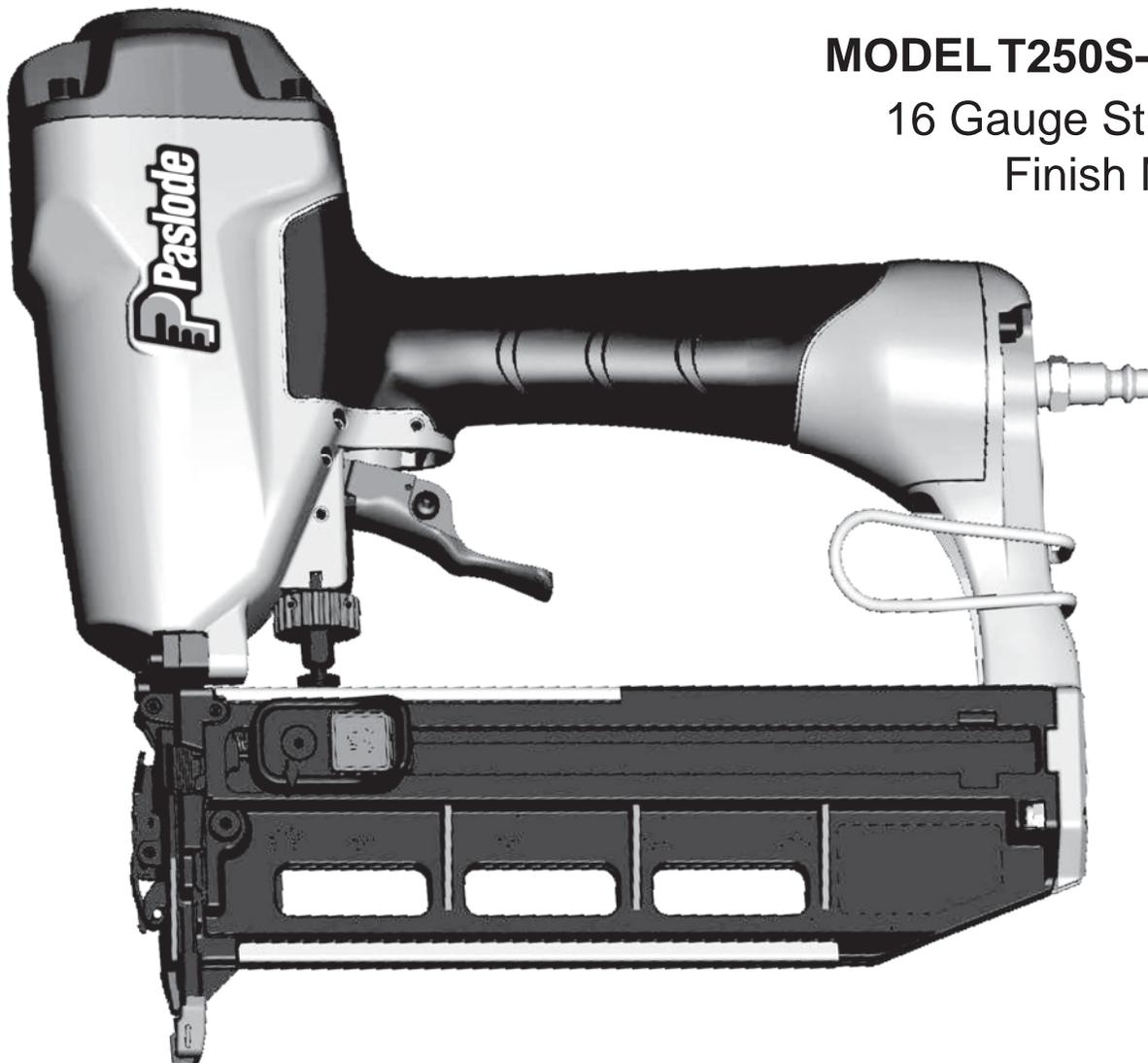




Part No. 515500



## MODEL T250S-F16P

16 Gauge Straight  
Finish Nailer

**IMPORTANT!**  
**DO NOT DESTROY**

It is the customer's responsibility to have all operators and service personnel read and understand this manual.

## OPERATING MANUAL AND TOOL SCHEMATIC

## INTRODUCTION

The **PASLODE® T250S-F16P** finish nailer is a quality-built tool designed for use in residential trim applications. This tool will deliver efficient, dependable performance when used according to the manufactures guidelines. Please study this manual including the safety instructions to fully understand the operation of this tool.

<b>TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS</b> .....	<b>3</b>
<b>SAFETY INSTRUCTIONS</b> .....	<b>4</b>
<b>TOOL OPERATION</b> .....	<b>5</b>
<b>EXPLODED VIEW AND SPARE PARTS LIST</b> .....	<b>10-11</b>
<b>ACCESSORIES</b> .....	<b>12</b>

### TOOL WARRANTY AND LIMITATIONS

Paslode warrants that newly purchased power fastening tools, parts and accessories will be free from defects in material and workmanship for the period shown below, after the date of delivery to the original user.

#### ONE-YEAR FULL WARRANTY

A one-year warranty will apply to all parts, except those which are specifically covered by an extended warranty.

#### FIVE-YEAR EXTENDED LIMITED WARRANTY

A five-year warranty will apply to all housing and cap assembly castings.

#### WARRANTY STATEMENT

**This warranty is limited to tools sold and service requested in the United States. To obtain information on warranty service in the United States, refer to the Service Center listing that was provided with your tool.**

Paslode's sole liability hereunder will be to replace any part or accessory which proves to be defective within the specific time period. Any replacement part or accessory provided in accordance with this warranty will carry a warranty for the balance of the period of warranty applicable to the part it replaces. This warranty does not apply to part replacement required due to normal wear.

This warranty is void as to any tool which has been subjected to misuse, abuse, accidental or intentional damage, use with fasteners, not meeting Paslode specification, size, or quality, improperly maintained, repaired with other than genuine Paslode replacement parts, damaged in transit or handling, or which, in Paslode's opinion, has been altered or repaired in a way that affects or detracts from the performance of the tool.

PASLODE MAKES NO WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, RELATING TO MERCHANTABILITY, FITNESS, OR OTHERWISE, EXCEPT AS STATED ABOVE, and Paslode's liability AS STATED ABOVE AND AS ASSUMED ABOVE is in lieu of all other warranties arising out of, or in connection with, the use and performance of the tool, except to the extent otherwise provided by applicable law. PASLODE SHALL IN NO EVENT BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, DAMAGES WHICH MAY ARISE FROM LOSS OF ANTICIPATED PROFITS OR PRODUCTION, SPOILAGE OF MATERIALS, INCREASED COST OF OPERATION, OR OTHERWISE.

Paslode reserves the right to change specifications, equipment, or designs at any time without notice and without incurring obligation.

## TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS

### TOOL SPECIFICATIONS

MODEL NO.	T250S-F16P (Part# 515500)
HEIGHT	11.6"
WIDTH	2.9"
LENGTH	12.3"
WEIGHT	3.9lbs.
OPERATING PRESSURE	80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars)

### FASTENER SPECIFICATIONS

NAIL LENGTH	1" - 2-½"
SHANK DIAMETER	16 gauge

### TOOL AIR FITTINGS:

This tool uses a 1/4" N.P.T. male plug. The inside diameter should be .28" (7mm) or larger. The fitting **must** be capable of discharging tool air pressure when disconnected from the air supply.

### OPERATING AIR PRESSURE:

80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars). Select the operating air pressure within this range for best tool performance.

**DO NOT EXCEED THIS RECOMMENDED OPERATING PRESSURE.**

# SAFETY INSTRUCTIONS

## SAFETY FIRST

These safety instructions provide information necessary for safe operation of Paslode® tools. **DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE TOOL UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND ALL SAFETY PRECAUTIONS AND MANUAL INSTRUCTIONS.**



### WEAR EYE AND HEARING PROTECTION

Always wear hearing and eye protection devices, that conform to ANSI Z87.1 requirements, when operating or working in the vicinity of a tool. As an employer you are responsible for enforcing the use of eye protection. Wear hard hats in environments that require their use.



### CARRY THE TOOL ONLY BY THE HANDLE

Always carry the tool by the handle only. Never carry the tool by the air hose or with the trigger depressed since you could drive a fastener unintentionally and injure yourself or someone else.

### THE TOOL MUST BE USED ONLY FOR THE PURPOSE FOR WHICH IT WAS DESIGNED

Do not throw the tool on the floor, strike the housing in any way or use the tool as a hammer to knock material into place.

### DO NOT WEAKEN THE TOOL HOUSING

The tool housing is a pressure vessel and should never be weakened by having your company's name, area of work or anything else stamped or engraved into its surface.

### NEVER ENGAGE IN HORSEPLAY WITH THE TOOL

The tool is not a toy so do not use it like one. Never engage in horseplay with the tool or point it at yourself or any other person, even if you think it is not loaded.

### DISCONNECT THE TOOL WHEN PERFORMING REPAIRS AND CLEARING JAMS

Never attempt to clear a jam or repair a tool unless you have disconnected the tool from the air line and removed all remaining fasteners from the tool.

### NEVER ASSUME THE TOOL IS EMPTY

Check the magazine for fasteners that may be left in the tool. Even if you think the tool is empty or disconnected, never point it at anyone or yourself. Unseen fasteners could fire from the tool.

### ALWAYS USE THE PROPER FITTING FOR THE TOOL

Only MALE pneumatic type air connectors should be fitted to the tool, so that high pressure air in the tool is vented to atmosphere as soon as the air line is disconnected.

### NEVER CLAMP THE TRIGGER IN A LOCKED OR OPERATING POSITION

The trigger of the tool must never be tampered with, disabled or clamped in a locked or operating position since this will cause the tool to drive a fastener any time the work contacting element depressed.

NEVER install FEMALE quick disconnect couplings on the tool. Female couplings will trap high pressure air in the tool when the air line is disconnected, leaving the tool charged and able to drive at least one fastener.

### DO NOT LOAD FASTENERS WITH THE AIR LINE CONNECTED, OR WITH THE TOOL TRIGGER OR WORK CONTACTING ELEMENT DEPRESSED

When loading fasteners into the tool be sure you disconnect the air line and that you do not depress the trigger or work contacting element.



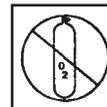
### DO NOT EXCEED THE MAXIMUM RECOMMENDED AIR PRESSURE

Operate the tool only at the recommended air pressure. Do not exceed the maximum air pressure marked on the tool. Be sure the air pressure gauge is operating properly and check it at least twice a day.



### OPERATE THE TOOL ONLY ON A WORKPIECE

The tool should be operated only when it is in contact with the workpiece. Even then you should be careful when fastening thin material or working near the edges and corners of the workpiece since the fasteners may drive through or away from the workpiece.



Never use any bottled air or gases such as oxygen to operate the tool since they could cause the tool to explode. Do not operate in explosive atmospheres.

### DO NOT DISABLE OR REMOVE THE WORK CONTACTING ELEMENT

This tool is equipped with a safety mechanism, called a work contacting element, to help prevent accidental firing. Never tamper with, disable or remove the work contacting element. Do not use the tool unless the work contacting element is working properly. The tool could fire unexpectedly.

### INSPECT TOOL FOR PROPER OPERATION

### USE ONLY PASLODE RECOMMENDED PARTS AND FASTENERS

Use only parts and fasteners specifically designed and recommended by Paslode for use in the tool and for work to be done. Using unauthorized parts and fasteners or modifying the tool in any way creates dangerous situations. Replace all missing warning labels. Refer to tool schematic for correct placement and part number.

## **⚠ WARNING**

Failure to follow any of the above instructions could result in severe personal injury to tool user and bystanders or cause damage to tool and property.

Contact your local Paslode Representative for presentation of Paslode's Safety Awareness Program

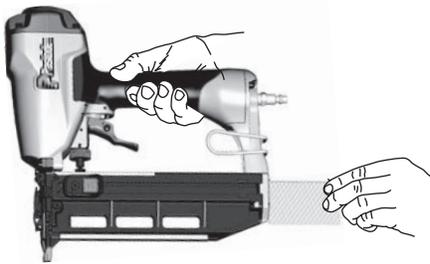
# TOOL OPERATION

## Fasteners

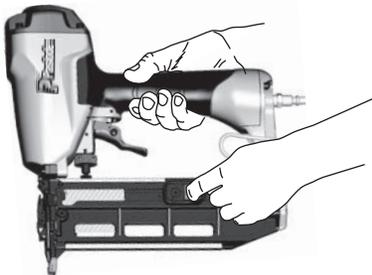
The Paslode T250S-F16P Finish Nailer drives Paslode® 16 gauge fasteners designed to be used with the tool. The use of fasteners that do not meet Paslode standards could cause tool damage and will void all warranty claims.

## Loading Fasteners

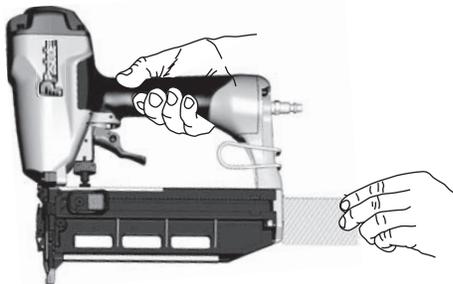
STEP 1: Align the heads of the Paslode 16 ga. Finish nails to the brad channel in the rear of the magazine and insert one or two strips. Push the nails strips forward.



STEP 2: Next, pull the follower toward the rear of the magazine until the follower passes the last strip of fasteners. Release the follower and let the follower push the nails forward into the nose of the tool.



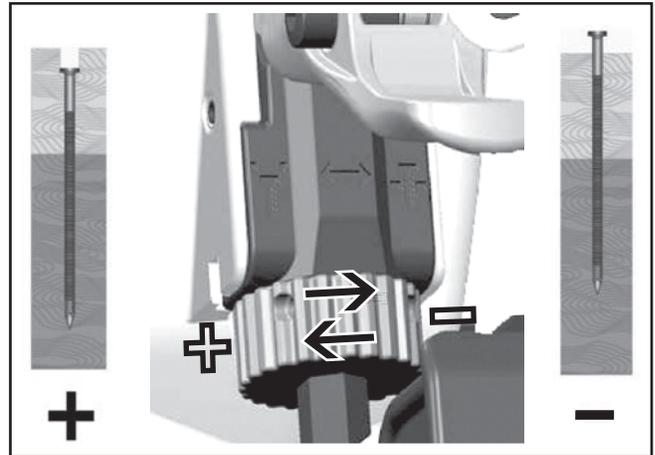
When the follower reaches the reload area, marked on the side of the magazine, you may insert a new strip of nails. When the follower arrow reaches the lockout area the tool automatically locks the tool to prevent the tool from operating. To unlock the tool, simply reload another strip of nails.



## Depth of Drive Adjustment

### Disconnect the air supply.

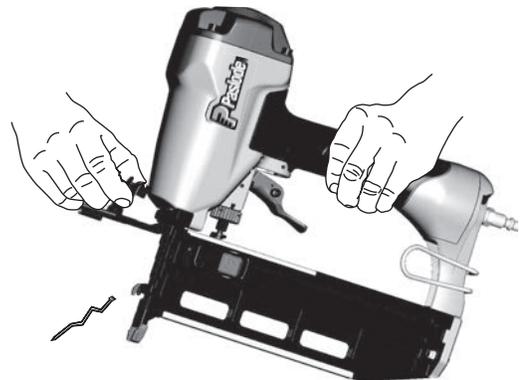
The depth of drive adjustment is done by turning the adjustment wheel located below the trigger.



## Clearing a Jam

An occasional problem you may encounter is a jammed fastener. Because of the unique design of the Paslode Finish Nailer, clearing a jammed fastener is easy:

1. Disconnect the air supply.
2. Pull the latch, releasing front guide. Pivot front guide forward.
3. Clear jam, and push driver blade back up to its normal position.
4. Close front guide and latch it. Check that work contacting element moves freely.



## Lockout Feature

The purpose of this feature is to prevent needless blank cycling, which could mar woods and damage tool components. Ten (10) nails will be left in the magazine when the follower reaches the lockout area. When changing fastener length or loading at the beginning of the work day, you should inspect the magazine and nose for any fasteners left in the tool. These nails will not be visible unless you open the nose of the tool.

# TOOL OPERATION

## Trigger Methods:

The Paslode T250S-F16P Finish Nailer has a triggering system that can be switched from sequential to contact trip. To switch the trigger, press in the round button on the left side of the trigger and rotate the right side of the button to the desired triggering method. The TTT indicates contact trip and the T indicates sequential operation.

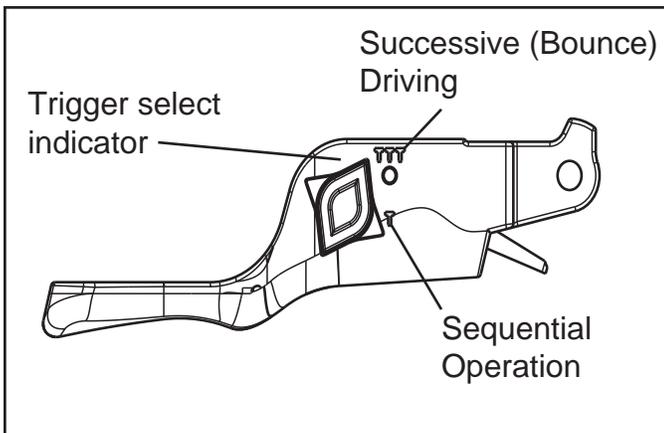
## Successive (Bounce) Driving - TTT

Grasp the handle firmly.

Squeeze the trigger and move the tool along the workpiece with a bouncing motion, depressing the work contacting element at the points where you want to drive a fastener.

Keep the trigger depressed and continue to bounce the work contacting element against the workpiece, positioning the tool above as carefully as possible.

When the desired number of fasteners have been driven, release the tool trigger to avoid unintentional fastener discharge.



## Sequential Operation - T

The sequential setting T prevents successive or "bounce" driving.

Depress the work contacting element and hold it against the work surface before pulling the trigger.

After each fastener is driven, completely release the trigger and lift the tool from the work surface.



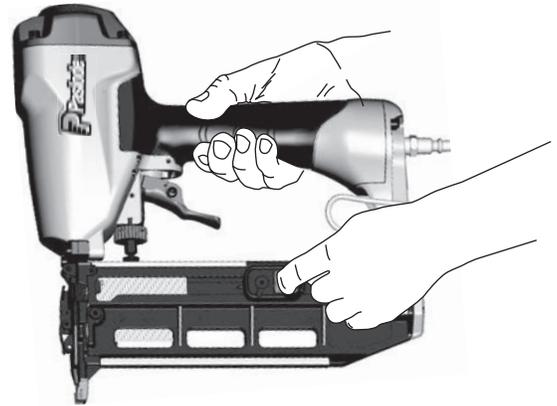
**WARNING**



**Do not clamp or hold trigger with anything other than your hand.**

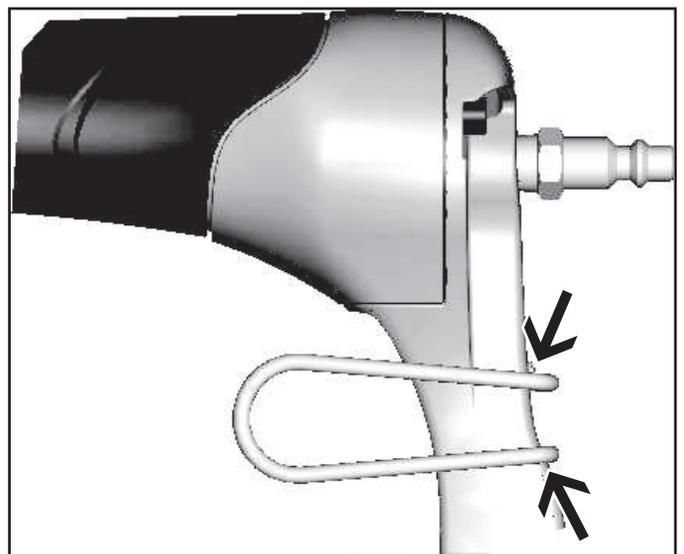
## Unload Nails:

To unload nails, simply pull the follower to the rear of the magazine and press the center lock button on the follower. The lock will move the follower out of the way and allow nails to slide past the follower and out of the rear of the magazine. To release the lock simply pull the follower back and the lock button will release and allow the follower to move forward.



## Reversible Belt Hook:

The belt hook can be changed from the left hand side of the tool to the right hand side. To change the position, squeeze the base of the belt hook and remove it from the tool and position it on the desired side.



# MAINTENANCE

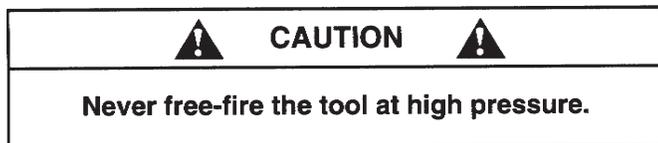
Paslode® tools are built for ease of maintenance. A few simple details will assure trouble-free operation and long tool life. Anyone who uses or maintains the tool must read the safety and maintenance instructions. Study the schematic drawing before starting any repairs on the tool.

Air-operated tools must be inspected periodically, and worn or broken parts must be replaced to keep the tool operating safely and efficiently. Also the items on the maintenance chart must be checked often.

## Cold Weather Care

When temperatures are below freezing, tools should be kept warm by any convenient, safe method. If this is not possible, the following procedure should be used to warm up the tools.

- Reduce the regulated air pressure to 30 psi.
- Remove all fasteners from the tool.
- Collect an air line and blank fire the tool. The reduced air pressure will be enough to free-fire the tool. Slow speed operation tends to warm up the moving parts. Slowing up the piston helps the bumper and the O-rings to become springy.



- Once the tool is warmed up, readjust the regulator to the proper working pressure and reload the tool.
- Open the drain on the air compressor tank to drain any moisture at least daily in extremely cold or humid weather. A few ounces of anti-freeze in the tank will keep the air free of frost.

## Testing the Tool After Servicing

After replacing any part or parts, it is important to check the tool for proper operation. This ensures that the tool was put together correctly, is safe to use, and will perform the job properly.

- Ensure that all hardware is tight.
- Ensure that the work contacting element is installed correctly in relation to the trigger, and that both parts move freely.
- Ensure that the magazine is properly attached.
- Ensure that the required safety information on the tool is legible.
- Use only Paslode approved fasteners in the tool, and ensure that they are correct for the application.
- Ensure that a male air fitting is securely connected to the tool.
- Test the tool by driving fasteners into a workpiece identical to the tool's application.
- Check the tool for air leaks during testing and for the proper sequence of operation.
- Ensure that all fasteners are driven to the same depth and that the crown of the fastener is flush with the workpiece.

Most minor problems can be resolved quickly and easily using the maintenance table that follows. If problems persist, contact your Paslode dealer for assistance.

# MAINTENANCE

 <b>CAUTION</b> 
Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

ACTION	WHY	HOW
Drain air line filter (daily).	Prevent accumulation of moisture and dirt.	Open manual petcock (most air supply systems have such a valve).
Clean filter element, then blow air through filter in direction opposite to normal flow.	Prevent clogging of filter with dirt.	Wash with soap and water or follow manufacturers instructions.
Check that all screws on tool are tight.	Prevent air leakage and promote efficient operation.	Check screws daily.
Keep work contacting element working properly.	Promote operator safety and efficient tool operation.	Blow clean daily.
Keep magazine and feeder mechanism clean.	Prevent jamming of fasteners.	Blow clean daily.
Use only Paslode replacement parts.	Keep tool operating efficiently and maintain Paslode tool warranty.	Order any replacement parts needed from Paslode Dealer.

# OPERATOR TROUBLESHOOTING



**CAUTION**



Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

PROBLEM	CORRECTIVE ACTION
Fasteners will not drive completely into wood.	<p>Adjust the depth of drive adjustment (retract length).</p> <p>Increase air pressure (do not exceed 120 psi).</p>
Fasteners penetrate properly during normal operation, but won't drive fully at faster speeds.	<p>Increase air flow to tool — use larger air lines (3/8 inch ID minimum).</p>
Fasteners drive too deeply into wood.	<p>Adjust the depth of drive adjustment (extend length).</p> <p>Reduce air pressure.</p>
Fastener jams in nose of tool.	<p>Open front guide latch, release jammed fastener, and close latch securely.</p>
Tool skips during operation - no fasteners are driven from time to time.	<p>Check magazine for proper fasteners. Magazine follower should slide freely. Clean as needed to remove debris.</p> <p>Make sure correct fasteners are being used. Use fasteners that meet Paslode® specifications only.</p> <p>Increase air flow to tool -- use larger air lines (3/8 ID minimum).</p> <p>Adjust work contacting element where available.</p>
Tool operates, but no fasteners are driven.	<p>Check magazine for proper fasteners. Fasteners should slide freely with no follower pressure.</p> <p>Open front guide latch and check for jams or debris in the nose area. Clear as necessary</p> <p>Increase air pressure (do not exceed 120psi).</p>
Air leaks at cap when tool is connected to air.	<p>Tighten cap screws.</p>

# ACCESSORIES

---

## Safety Glasses

Clear



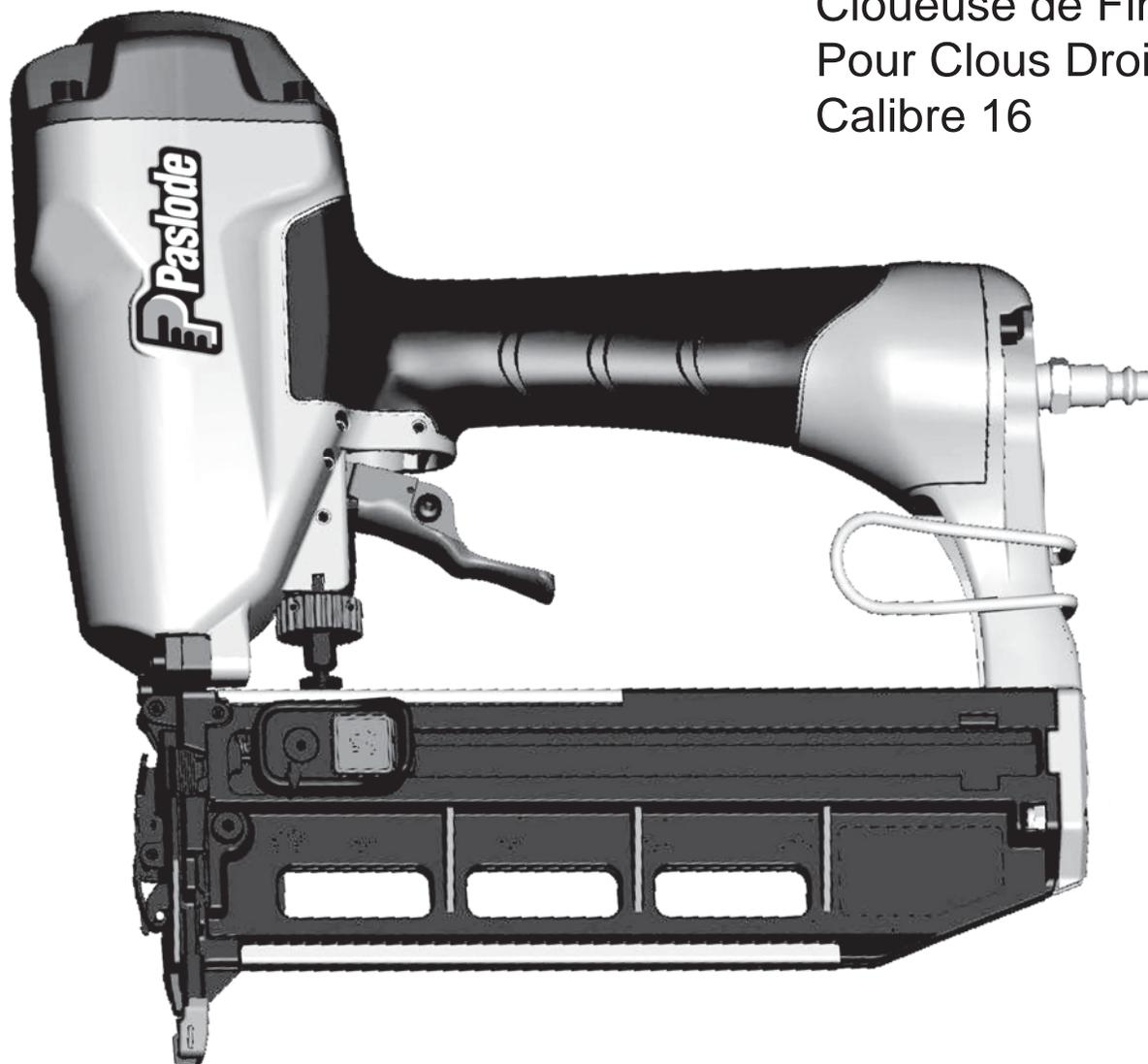
Part No. 401382

---



An Illinois Tool Works Company  
120 Travail Rd.  
Markham, Ontario  
L3S 3J1

**Modèle T250S-F16P**  
Cloueuse de Finition  
Pour Clous Droits de  
Calibre 16



**IMPORTANT!**  
NE PAS DÉTRUIRE

Il incombe au client de s'assurer que tous les utilisateurs et le personnel d'entretien et de réparation lisent et comprennent ce guide.

**MODE D'EMPLOI ET  
SCHÉMAS**

## INTRODUCTION

La **cloueuse de finition Paslode<sup>MD</sup> T250S-F16P** est un outil de qualité conçu pour être utilisé pour les travaux de finition résidentielle.

Cet outil fournira un rendement efficace et fiable s'il est utilisé conformément aux instructions du fabricant. Veuillez étudier ce mode d'emploi y compris les consignes de sécurité pour bien comprendre le fonctionnement de cet outil.

CHARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL ET DES ATTACHES .....	3
CONSIGNES DE SÉCURITÉ .....	4
INSTALLATION ET UTILISATION L'OUTIL .....	5
VUE ÉCLATÉE ET LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE .....	10-11
ACCESSOIRES .....	12

## GARANTIE DE L'OUTIL ET LIMITES

Paslode garantit que les nouveaux outils d'ancrage assisté, leurs pièces et accessoires seront libres de toutes déficiences en matériel et main-d'œuvre pour la période spécifiée ci-dessous suite à la date de livraison à l'utilisateur original.

### GARANTIE COMPLÈTE D'UN AN

Une garantie de un an s'applique sur toutes les pièces, à l'exception des pièces couvertes par une garantie prolongée.

### GARANTIE LIMITÉE PROLONGÉE DE CINQ ANS

Une garantie limitée de cinq ans s'applique sur toutes les pièces moulées du boîtier et ensemble de couvercle.

### DÉCLARATION DE GARANTIE

**Cette garantie est limitée aux outils vendus aux États-Unis et au Canada qui nécessitent des réparations. Afin d'obtenir de l'information visant le service sous garantie aux États-Unis et au Canada, veuillez vous référer à la liste des centres de service fournie avec votre outil.**

La seule responsabilité de Paslode sera de remplacer toute pièce ou accessoire prouvé défectueux durant la période spécifiée. Toute pièce de remplacement ou accessoire fourni en rapport à cette garantie sera couvert par une garantie pour la période de garantie résiduelle couvrant la pièce originale qui est remplacée. Cette garantie ne s'applique pas aux pièces de remplacement requises par une usure normale.

Cette garantie est nulle dans le cas d'un outil qui a été assujéti à de l'abus, une mauvaise utilisation, des dommages accidentels ou intentionnels, ou bien utilisé de concert avec des attaches qui ne rencontrent pas les normes de Paslode, leur grandeur ou qualité, ayant été mal entretenu, réparé avec des composantes autres que les pièces originales Paslode, endommagé durant le transport ou la manutention, ou bien, d'après l'expertise de Paslode, a été modifié ou réparé de manière telle qu'elle affecte ou amoindrit la performance de l'outil.

PASLODE NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, EN CE QUI À TRAIT À LA COMMERCIALITÉ CONVENANCE, OU AUTRE, À L'EXCEPTION DE LA DÉCLARATION CI-DESSUS, et la responsabilité de Paslode, TELLE QUE CITÉE ET CONVENUE CI-DESSUS, prime en ce qui a trait à toutes autres garanties pouvant provenir de ou être connexes à l'utilisation et la performance de l'outil, à l'exception des modalités légales applicables. PASLODE NE POURRAIT ÊTRE TENUE RESPONSABLE, EN AUCUN CAS, DE DOMMAGES DIRECTS, INDIRECTS OU CONSÉQUENTS À, INCLUANT MAIS NON LIMITÉ AUX DOMMAGES POUVANT DÉCOULER PAR LA PERTE DE PROFITS ANTICIPÉS, DE PRODUCTION, PERTE DE MATERIAUX, COÛTS MAJORÉS D'OPÉRATIONS OU AUTRES.

## CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL ET ATTACHES

### CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL

MODÈLE N°	T250S-F16P (Pièce n°515500)
HAUTEUR	295 mm
LARGEUR	74 mm
LONGUEUR	313 mm
POIDS	1,8 kg
PRESSIION DE FONCTIONNEMENT	5,5 à 8,3 bars (80 à 120 p.s.i.)

### CARACTÉRISTIQUES DES ATTACHES

LONGUEUR DES CLOUS	25 mm à 63 mm (1 po à 2½ po)
DIAMÈTRE DE LA TIGE	Calibre 16

### RACCORDS À AIR DE L'OUTIL

Cet outil utilise un raccord mâle de 1/4 po N.P.T. Le diamètre intérieur **doit** être de 7 mm (0,28 po) ou plus. Le raccord **doit pouvoir libérer** la pression d'air de l'outil lorsqu'il est débranché de l'alimentation en air.

### PRESSIION D'AIR DE FONCTIONNEMENT :

5,5 à 8,3 bars (80 à 120 p.s.i.). Choisissez une pression d'air de fonctionnement comprise dans cette plage pour obtenir le meilleur rendement de l'outil.

**NE DÉPASSEZ PAS CETTE PRESSIION DE FONCTIONNEMENT RECOMMANDÉE**

# INSTRUCTIONS SUR LA SÉCURITÉ

## LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Ces instructions se rapportant à la sécurité donnent l'information nécessaire pour manipuler les outils Paslode en toute sécurité. **NE PAS ESSAYER D'OPÉRER L'OUTIL AVANT D'AVOIR LU ET COMPRIS TOUTES LES PRÉCAUTIONS À PRENDRE ET LES INSTRUCTIONS DU MANUEL.**



### PORTER DE L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR LES YEUX ET L'OUÏE.

Toujours porter de l'équipement de protection pour les yeux et l'ouïe qui se conforment aux normes ANSI Z87.1 lors de l'opération de l'outil ou à proximité. En tant qu'employeur, il en est de votre responsabilité de vous assurer du port de l'équipement de protection.

Porter des casques de sécurité lorsque nécessaire.

### L'OUTIL NE DOIT ÊTRE UTILISÉ QUE POUR SON USAGE PRÉVU.

Ne pas jeter l'outil à terre, frapper le boîtier de quelque façon que ce soit ou utiliser l'outil comme marteau pour enfoncer la pièce en place.

### NE JAMAIS INITIER DES JEUX BRUTAUX AVEC L'OUTIL

Cet outil n'est pas un jouet donc ne pas l'utiliser comme tel. Ne jamais initier des jeux brutaux avec l'outil ou le pointer vers vous ou toute autre personne, même si vous croyez que l'outil n'est pas chargé.

### NE JAMAIS PRÉSUMER QUE L'OUTIL EST VIDE

Vérifiez le magasin pour des attaches qui pourraient y rester. Même si vous croyez que l'outil est vide ou est désaccouplé, ne jamais le pointer vers vous ou vers une autre personne. L'outil pourrait décharger des attaches non remarquées.

### NE JAMAIS PINCER LA GÂCHETTE EN POSITION BARRÉE OU OPÉRATIONNELLE.

Ne jamais modifier, mettre hors service ou pincer la gâchette de l'outil en position barrée ou opérationnelle, puisque ceci permettrait à l'outil d'enfoncer une attache, n'importe quand, lorsque l'élément de pointe de contact touche la pièce de travail.

### NE PAS CHARGER LES ATTACHES LORSQUE LA SOURCE D'AIR EST ACCOUPÉE, LA GÂCHETTE EST PRESSÉE OU L'ÉLÉMENT DE POINTE DE CONTACT TOUCHE LA PIÈCE DE TRAVAIL.

Assurez-vous d'avoir désaccouplé l'entrée d'air et que la gâchette et la pointe de contact ne sont pas pressées lorsque vous rechargez l'outil.



### FONCTIONNER L'OUTIL SEULEMENT SUR UNE PIÈCE DE TRAVAIL

L'outil ne devrait être opéré que lorsqu'il est en contact avec la pièce de travail. Même dans cette situation, doublez de précaution avec les pièces de travail minces, ou près des bords et dans les coins, puisque

les attaches pourraient traverser ou faire ricochet de la pièce de travail.

### NE PAS ENLEVER OU METTRE HORS SERVICE L'ÉLÉMENT DE POINTE DE CONTACT

L'outil est équipé d'un mécanisme de sécurité, l'élément de pointe de contact, afin de prévenir la décharge accidentelle. Ne jamais modifier, enlever ou mettre hors service l'élément de pointe de contact. Ne pas utiliser l'outil à moins que l'élément de pointe de contact ne fonctionne proprement. L'outil pourrait se décharger accidentellement.

### DÉSACCOUPLER L'OUTIL QUAND IL N'EST PAS UTILISÉ

Toujours désaccoupler l'outil de la source d'air lorsqu'il est remis, lorsque vous quittez le chantier de travail ou que vous transportez l'outil vers un autre endroit. L'outil ne doit jamais être laissé sans surveillance, puisque de tierces personnes, non familières avec son fonctionnement pourraient le manipuler et causer des blessures.



### NE TRANSPORTER L'OUTIL QUE PAR SA POIGNÉE

Toujours transporter l'outil uniquement par sa poignée. Ne jamais transporter l'outil par le tuyau d'air ou avec la gâchette pressée puisque vous pourriez décharger l'outil accidentellement et vous

blessier ou blesser une autre personne.

### NE PAS AFFAIBLIR LE BOITIER DE L'OUTIL

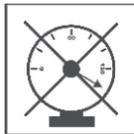
Le boîtier de l'outil est un conduit de pression et ne devrait jamais être affaibli en faisant graver ou poinçonner le nom de votre entreprise, lieu de travail ou toute autre information sur sa surface.

### DÉSACCOUPLER L'OUTIL LORS DE L'ENTRETIEN OU DES DÉBLOCAGES

Ne jamais tenter de débloquer ou de réparer l'outil avant de désaccoupler l'outil de la source d'air et d'enlever toutes attaches de l'outil.

### TOUJOURS UTILISER LE BON RACCORD POUR L'OUTIL

N'utiliser que les raccords MÂLES de type pneumatique pour l'outil, afin que la haute pression d'air dans l'outil puisse se dissiper dans l'atmosphère dès que la ligne à air est désaccouplée. Ne JAMAIS installer des raccords FEMELLES à désaccouplement rapide sur l'outil. Les raccords femelles retiennent la haute pression d'air dans l'outil lorsque la source d'air est désaccouplée, laissant ainsi l'outil chargé et capable d'enfoncer une attache.



### NE JAMAIS DÉPASSER LA PRESSION D'AIR MAXIMALE RECOMMANDÉE

N'opérer l'outil que dans les limites de pressions recommandées. Ne pas dépasser la pression d'air maximale indiquée sur l'outil. Assurez-vous que la jauge de pression fonctionne adéquatement et en vérifier le bon fonctionnement au moins deux fois par jour.



Ne jamais utiliser de l'air comprimé ou autre gaz en bouteille tel que de l'oxygène pour faire fonctionner l'outil, ceci pourrait faire exploser l'outil. Ne pas faire fonctionner dans des atmosphères explosives.

### INSPECTER L'OUTIL POUR SON BON FONCTIONNEMENT

Nettoyer l'outil tous les jours et le lubrifier au besoin. Ne jamais opérer un outil sale ou qui ne fonctionne pas bien.

### N'UTILISER QUE LES PIÈCES ET ATTACHES PASLODE RECOMMANDÉES

N'utiliser que les pièces et les attaches spécifiquement conçues et recommandées par Paslode pour l'outil et pour le travail à accomplir. L'utilisation de pièces et attaches non autorisées ou toute modification de l'outil créent des situations dangereuses. Remplacez toutes les étiquettes de mise en garde – reportez vous au schéma de l'outil pour l'emplacement et le numéro de pièce.

## ⚠ MISE EN GARDE ⚠

Le manque à suivre n'importe laquelle des instructions ci-haut mentionnées pourrait résulter en des blessures sérieuses à l'utilisateur et tierces personnes et pourrait endommager l'outil et autres biens.

Communiquez avec votre représentant Paslode pour une présentation du Programme de Sensibilisation sur la Sécurité de Paslode.

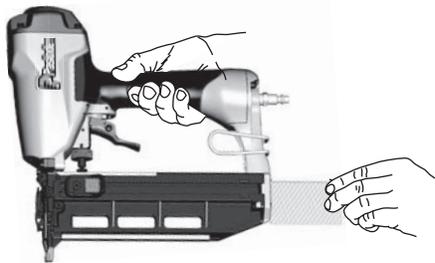
# FUNCTIONNEMENT DE L'OUTIL

## Attaches

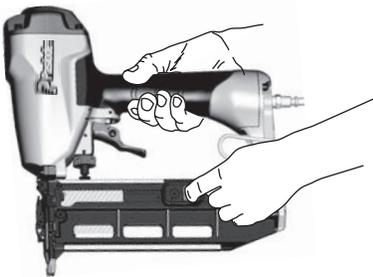
La cloueuse de finition Paslode<sup>MD</sup> T250S-F16P permet d'enfoncer des attaches Paslode de calibre 16, lesquelles sont conçues pour être utilisées avec cet outil. L'utilisation des attaches qui ne rencontrent pas les normes de Paslode peut causer des dommages à l'outil, et cela entraînera l'annulation de toute réclamation sous garantie.

## Chargement des Attaches

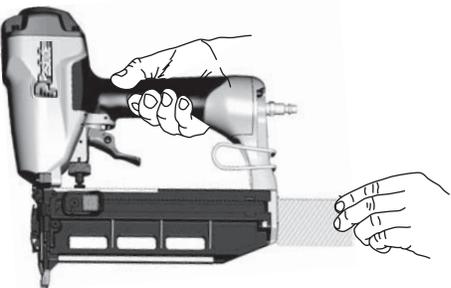
ÉTAPE 1 : Alignez les têtes des attaches de finition Paslode de calibre 16 avec le guide des attaches, à l'arrière du magasin, et insérez une ou deux bandes d'attaches. Poussez les bandes d'attaches vers l'avant.



ÉTAPE 2 : Ensuite, tirez le pourvoyeur vers l'arrière du magasin, jusqu'à ce que le pourvoyeur dépasse la dernière bande d'attaches. Relâchez le pourvoyeur et laissez le pourvoyeur pousser les attaches vers l'avant, dans le nez de l'outil.



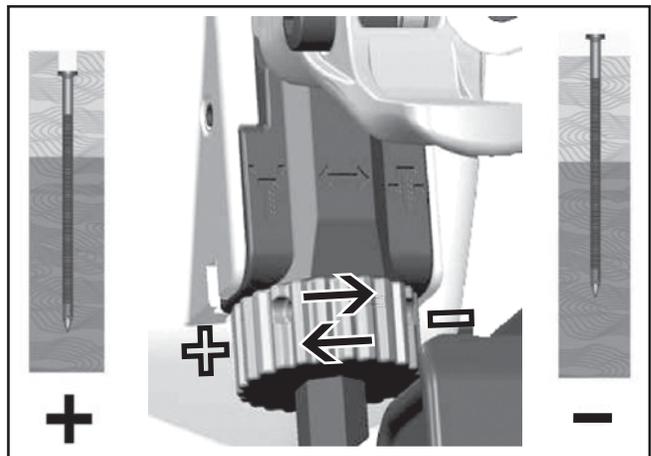
Lorsque le pourvoyeur atteint la zone de recharge, marquée sur le côté du magasin, vous pouvez insérer une nouvelle bande d'attaches. Lorsque la flèche du pourvoyeur atteint la zone de verrouillage, l'outil se verrouille automatiquement, pour prévenir tout fonctionnement de l'outil. Pour débloquer l'outil, recharger simplement une autre bande d'attaches.



## Réglage de la Profondeur d'entraînement

Débrancher l'alimentation en air.

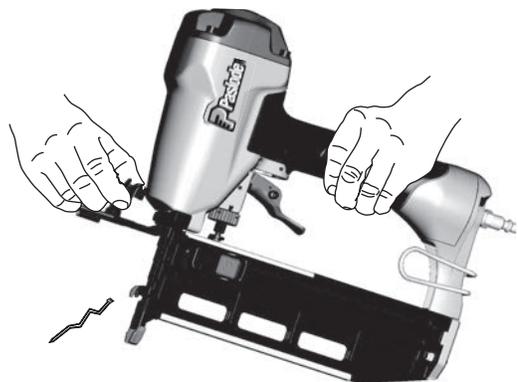
Le réglage de la profondeur d'entraînement se fait en tournant la roue de réglage, située au-dessous de la gâchette.



## Dégager un Bouchage

Vous pourriez à l'occasion rencontrer le problème d'une attache bloquée. La conception unique de la cloueuse de finition Paslode, facilite grandement le déblocage d'une attache bloquée :

1. Débranchez l'alimentation en air.
2. Tirez le loquet, pour dégager le guide frontal, puis pivotez le guide frontal vers l'avant.
3. Dégagez le blocage, puis pousser la lame d'entraînement à sa position normale.
4. Fermez le guide frontal et verrouillez-le. Vérifiez que l'élément de pointe de contact puisse bouger librement.



## Fonction de Verrouillage

Le but de cette fonction est d'empêcher un cycle à vide, ce qui pourrait gêner les planches en bois, et endommager les composants de l'outil. Dix (10) attaches sont laissées dans le magasin lorsque le pourvoyeur atteint la zone de verrouillage. Lors du changement de la longueur des attaches, ou du chargement au début de la journée de travail, vous devez inspecter le magasin et le nez pour détecter la présence d'attaches laissées dans l'outil. Ces attaches ne seront visibles que si vous ouvrez le nez de l'outil.

# FONCTIONNEMENT DE L'OUTIL

## Méthodes de déclenchement :

La cloueuse de finition Paslode T250S-F16P comporte un système de déclenchement qui peut être commuté d'un déclenchement séquentiel à un déclenchement au contact. Pour commuter le déclenchement, appuyez sur le bouton rond sur le côté gauche de la gâchette, et tournez le côté droit du bouton pour choisir la méthode de déclenchement voulue.

Le sigle TTT indique un déclenchement au contact, alors que le sigle T indique un déclenchement séquentiel.

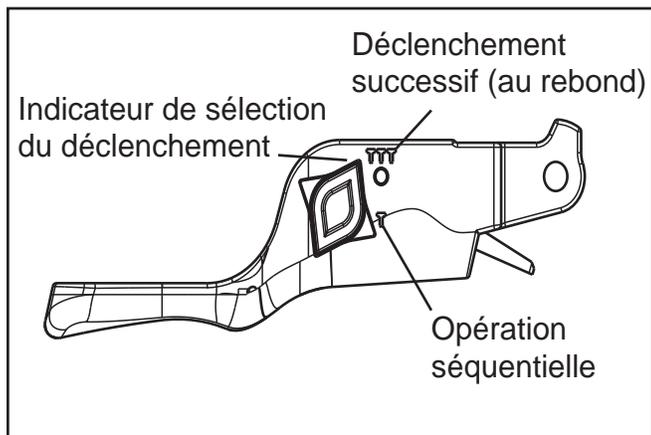
## Déclenchement Successif (au Rebond) - TTT

Saisissez fermement la poignée.

Pressez la gâchette et déplacez l'outil le long de la pièce à travailler, dans un mouvement ponctué de rebonds, en appuyant l'élément de pointe de contact aux points où vous voulez enfoncer une attache.

Maintenez la gâchette enfoncée, et continuez à faire des rebonds de l'élément de pointe de contact contre la pièce à travailler, tout en positionnant aussi soigneusement que possible l'outil au-dessus du point à clouer.

Lorsque le nombre souhaité d'attaches a été atteint, relâchez la gâchette de l'outil pour éviter tout déclenchement involontaire des attaches.



## Opération Séquentielle - T

Le réglage de déclenchement séquentiel (sigle T) empêche le déclenchement successif ou « à rebond. »

Appuyez sur l'élément de pointe de contact de travail et maintenez-la contre la surface de travail, avant de presser sur la gâchette.

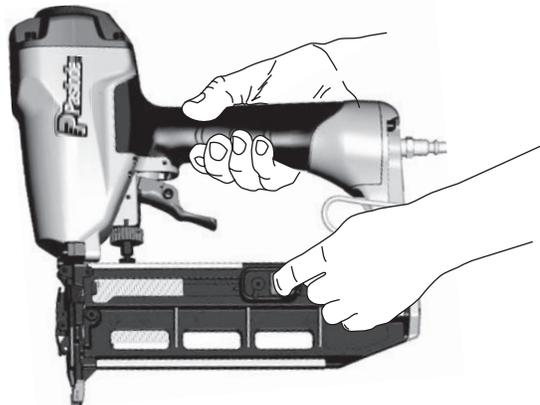
Après avoir enfoncé chaque attache, relâchez complètement la gâchette, et soulevez l'outil de la surface de travail.

⚠ MISE EN GARDE ⚠

Ne pas coincer ni retenir la gâchette par un autre moyen que votre main.

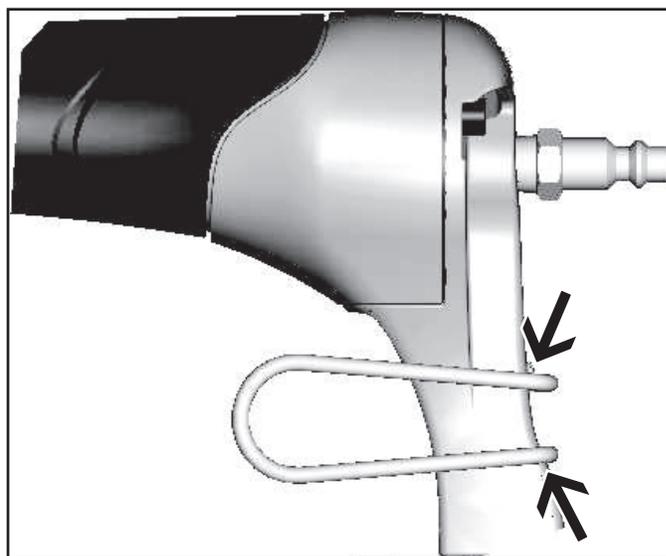
## Décharger les Attaches :

Pour décharger les attaches, tirez simplement sur le pourvoyeur à l'arrière du magasin, et appuyez sur le bouton central de verrouillage sur le pourvoyeur. Le verrou va dégager le pourvoyeur, et permettra aux attaches de glisser plus loin que le pourvoyeur, et à l'arrière du magasin. Pour relâcher le verrou, tirez simplement le pourvoyeur vers l'arrière du magasin, le bouton de verrouillage sera alors libéré, et permettra au pourvoyeur de bouger vers l'avant.



## Crochet Réversible de Ceinture :

Le crochet de ceinture peut être changé du côté gauche au côté droit de l'outil. Pour changer la position, compressez la base du crochet de ceinture et enlevez-le de l'outil, puis, positionnez-le sur le côté voulu.



# ENTRETIEN

Les outils Paslode<sup>MD</sup> sont conçus pour faciliter leur entretien. Quelques détails simples vous permettront d'en assurer le fonctionnement sans souci, et d'en tirer une longue durée de vie utile. Toute personne qui utilise ou répare l'outil doit lire et comprendre les consignes de sécurité et d'entretien. Examinez les schémas avant d'entamer toute réparation sur cet outil.

Les outils pneumatiques doivent être inspectés régulièrement, et toute pièce usée ou cassée doit être remplacée afin de préserver un fonctionnement sécuritaire et efficace de l'outil. De plus, les articles figurant sur le tableau d'entretien doivent également être vérifiés fréquemment.

## Entretien par temps froid

Si les températures tombent en dessous de zéro, les outils doivent être gardés au chaud par tout moyen qui soit pratique et sécuritaire. Si cela n'est pas possible, il faut suivre les procédures suivantes pour réchauffer les outils :

- Réduisez la pression d'air réglé à 2,06 bars (30 psi).
- Retirez toutes les attaches de l'outil.
- Raccordez une conduite d'air et tirez à blanc avec l'outil. La pression d'air réduite sera suffisante pour activer un déclenchement librement. Un fonctionnement à vitesse lente aura tendance à réchauffer les pièces mobiles. Ralentir le piston aidera la butée et les joints toriques à atteindre leur niveau voulu de rebond.



**MISE EN GARDE**

**Ne jamais tirer à blanc avec l'outil, en recourant à la haute pression.**

- Une fois que l'outil sera réchauffé, réglez à nouveau le régulateur à la bonne pression de fonctionnement, et rechargez l'outil.
- Par temps très froid ou humide, ouvrez le purgeur du réservoir du compresseur d'air pour purger toute humidité, au moins une fois par jour. Une petite quantité d'antigel dans le réservoir peut aussi contribuer à garder l'air libre de gel ou de givre.

## Tester L'outil Après une Réparation

Après avoir remplacé une ou plusieurs pièces, il est important de vérifier que l'outil fonctionne bien. Ceci assure que l'outil a été réassemblé correctement, est sûr et exécutera les tâches de manière appropriée.

- Assurez-vous que toutes les pièces soient bien serrées.
- Assurez-vous que l'élément de pointe de contact soit installé correctement relativement à la gâchette, et que les deux pièces puissent bouger librement.
- Assurez-vous que le magasin soit fixé correctement.
- Assurez-vous que les consignes de sécurité requises sur l'outil soient bien lisibles.
- N'utilisez que des attaches approuvées par Paslode<sup>MD</sup> dans l'outil, et vérifiez qu'elles soient bien appropriées pour l'application.
- Assurez-vous qu'un raccord d'air mâle soit connecté solidement sur l'outil, et de manière sécuritaire.
- Testez l'outil en enfonçant des attaches dans une pièce à travailler qui soit identique à l'application pour laquelle l'outil sera utilisé.
- Vérifiez la présence de fuite d'air sur l'outil pendant le test, testez aussi que la séquence de son fonctionnement soit correcte.
- Assurez-vous que toutes les attaches soient enfoncées à la même profondeur, et que la couronne des attaches soit à affleurement avec la pièce à travailler.

La plupart des problèmes mineurs peuvent être réglés rapidement et facilement, en vous référant au tableau d'entretien ci-dessous. Si le problème persiste, communiquez avec votre détaillant Paslode pour de l'assistance.

## ENTRETIEN - suite



### MISE EN GARDE



Débranchez l'outil avant d'effectuer une réparation ou un déblocage

### TABLEAU D'ENTRETIEN

MESURE À PRENDRE	POURQUOI	COMMENT
Purgez le filtre de la conduite d'air (quotidiennement).	Pour prévenir l'accumulation d'humidité et de saleté.	Ouvrez le robinet de purge manuelle (la plupart des systèmes d'alimentation en air comportent ce type de robinet).
Nettoyez l'élément du filtre, puis soufflez de l'air à travers le filtre, en direction opposée du débit normal.	Pour prévenir l'obstruction du filtre par la saleté	Lavez à l'eau savonneuse ou selon les instructions du fabricant.
Vérifiez que toutes les vis de l'outil soient bien serrées.	Pour prévenir les fuites d'air, et pour favoriser un fonctionnement plus efficace.	Vérifiez le bon serrage des vis, quotidiennement.
Assurez-vous que l'élément de pointe de contact fonctionne correctement.	Pour favoriser la sécurité de l'utilisateur, et un fonctionnement efficace de l'outil.	Nettoyez quotidiennement en soufflant.
Gardez le magasin et le dispositif d'alimentation propres.	Pour prévenir le blocage des attaches.	Nettoyez quotidiennement en soufflant.
Utilisez uniquement des pièces de rechange Paslode <sup>MD</sup> .	Pour préserver le bon fonctionnement de l'outil, et maintenir la garantie de l'outil Paslode <sup>MD</sup> .	Commandez toute pièce de rechange dont vous avez besoin auprès de votre détaillant Paslode <sup>MD</sup> local.

# DÉPANNAGE PAR L'UTILISATEUR



**ATTENTION**



**Débrancher l'outil lors des réparations ou du dégagement de bourrages.**

<b>PROBLÈME</b>	<b>MESURE CORRECTIVE</b>
Les attaches ne s'enfoncent pas complètement dans le bois.	Ajuster le réglage de profondeur d'entraînement (diminuer la longueur).  Augmenter la pression d'air (ne pas dépasser 120 psi).
Les attaches pénètrent correctement lors d'une utilisation normale, mais elles ne s'enfoncent pas complètement à des vitesses plus élevées.	Augmenter le flux d'air vers l'outil; utiliser des tuyaux d'air plus gros (diamètre intérieur d'au moins 3/8 po).
Les attaches s'enfoncent trop profondément dans le bois.	Ajuster le réglage de profondeur d'entraînement (augmenter la longueur).  Réduire la pression d'air.
Les attaches se coincent dans le nez de l'outil.	Ouvrir le loquet du guide frontal, retirer l'attache coincée, et refermer le loquet de façon sécuritaire.
L'outil saute durant l'utilisation; de temps en temps, aucune attache n'est éjectée.	Vérifier que le magasin contient des attaches appropriées. Le pourvoyeur du magasin doit glisser librement. Si nécessaire, retirer les débris présents.  S'assurer que des attaches appropriées sont utilisées. Utiliser uniquement des attaches qui répondent aux spécifications de Paslode®.  Augmenter le flux d'air vers l'outil; utiliser des tuyaux d'air plus gros (diamètre intérieur d'au moins 3/8 po).  Ajuster l'élément de contact lorsque cela est possible.
L'outil semble fonctionner, mais aucune attache n'est éjectée.	Vérifier que le magasin contient des attaches appropriées. Les attaches doivent glisser librement sans pression du pourvoyeur.  Ouvrir le loquet du guide frontal et vérifier la présence de bourrages ou de débris, le cas échéant.  Augmenter la pression d'air (ne pas dépasser 120 psi).
Des fuites d'air au capuchon lorsque l'outil est alimenté en air.	Serrer les vis du capuchon.

# ACCESSOIRES

---

## Lunettes de sécurité

Transparentes



Pièce n° 401382

---



Une compagnie d'Illinois Tool Works  
120 Travail Rd.  
Markham, Ontario  
L3S 3J1